

HRA En USUA The Gazette of India

EXTRAORDINARY

भाग ।--खण्डं १

PART I-Section 1

पाधिकार से प्रकाशित

PUBLISHED BY AUTHORITY

सं. 288] No. 288] नई दिल्ली, शुक्रवार, दिसम्बर 10, 2004/अग्रहायण 19, 1926

NEW DELHI, FRIDAY, DECEMBER 10, 2004/AGRAHAYANA 19, 1926

वाणिज्य एवं उद्योग मंत्रालय (वाणिज्य विभाग) सार्वजनिक सूचना

नई दिल्ली, 10 दिसम्बर, 2004

सं. 30/2004-2009

फा. सं. 01/87/171/00002/एएम04/डीईएस. VIII. — विदेश व्यापार नीति, 2004—2009 के पैराग्राफ 2.4 और प्रक्रिया पुस्तक (खण्ड-1) के पैरा 1.1 के तहत प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए महानिदेशक, विदेश व्यापार एतद्द्वारा यथा संशोधित प्रक्रिया पुस्तक खण्ड-2, 2002—2007 में निम्नलिखित संशोधन/विलोपन/शुद्धिकरण और परिवर्धन करते हैं।

2. यथासंशोधित प्रक्रिया पुस्तक, (खण्ड-2) 2002—2007 में यथा निहित मानक निविष्टि उत्पादन मानदण्डों के विवरण में इस सार्वजनिक सूचना के अनुलग्नक 'क' में यथा निर्दिष्ट उपयुक्त स्थलों पर संशोधन/शुद्धियाँ/विलोपन किए जाएँगे।

3. मानक निविष्टि उत्पादन मानदण्डों के विवरण में यथा निर्दिष्ट उपयुक्त स्थानों पर निम्नलिखित परिवर्धन किए जाएँगे:—

रसायन और सम्बद्ध उत्पाद

क्रम सं क 3470 पर मौजूदा प्रविध्टि के बाद, इस सार्वजनिक सूचना के अनुलग्नक 'ख' के अनुसार क्रम सं. क 3471 से क 3490 तक नई प्रविध्यों जोड़ी जाएंगी।

वस्त्र उत्पाद

क्रम सं ञ 362 पर मौजूदा प्रविष्टि के बाद, इस सार्वजिनक सूचना के अनुलग्नक 'ग' के अनुसार क्रम सं. ञ 363 से ञ 368 तक नई प्रविष्टियाँ जोड़ी जाएंगी।

विविध उत्पाद

क्रम सं. ट 168 पर मौजूदा प्रविष्टि के बाद, इस सार्वजिनक सूचना के अनुलग्नक 'घ' के अनुसार क्रम सं. ट 169 से ट 170 तक नई प्रविष्टियाँ जोड़ी जाएंगी।

इसे लोकहित में जारी किया जाता है।

के. टी. चाको, महानिदेशक, विदेश व्यापार

अनुलग्नक 'क' संशोधन/शुद्धियाँ

क्रमांक	पृष्ठ सं0	सन्दर्भ	संशोधन/शुद्धियाँ
1	2	3	4
1	164- 165	रसायन और सम्बद्ध उत्पाद क्रम सं. क 1324	इस प्रविष्टि में शामिल मानदण्ड को निम्नलिखित द्वारा प्रतिस्थापित किया जाएगा :-

क्रम सं.	निर्यात मद	मात्रा	आयात मद	अनुमत मात्रा
क 1324	डाइमेथिल सल्फेट	1 किग्रा.	मेथेनाल सल्फर अथवा येलो क्रूड सल्फर (नमी का अंश 3 % अधिकतम कार्बन 0.5% अधिकतम और राख का अंश 0.03 % अधिकतम) 3. एल्यूमिना उत्प्रेरक	0.561 किग्रा. 0.279 किग्रा. 0.0002 किग्रा.

2	210	रसायन और सम्बद्ध उत्पाद क्रम सं. क 1699	क्रम सं0 1 और 2 पर आयात मद के ब्यौरे (मात्रा में बिना परिवर्तन के) को संशोधित कर निम्नानुसार पढ़ा जाएगा :- "1. सम्बद्ध हीट रेसिस्टैंट खर थ्रेड/स्पैंडेक्स यार्न/ लिक्रा एलास्टिक थ्रेड 2. पालीएस्टर यार्न/नायलन यार्न/कॉटन यार्न/स्पन पालीएमाईड यार्न"
3	17	रसायन और सम्बद्ध उत्पाद क्रम सं. क 3010 (सार्वजनिक सूचना सं0 27 दिनांक 01/8/2002 द्वारा संशोधित)	क्रम सं0 1 पर आयात मद के विवरण में निम्नलिखित वैकल्पिक आयात मद(मात्रा सहित) को जोड़ा जाएगा :- "1. ग्लाईआक्सलिक एसिड (50%) - 2.53 किग्रा. 1.क) ग्लाइ आक्साल (40%) - 3.54 किग्रा. 1.ख) नाइट्रिक एसिड (50%) - 2.15 किग्रा. 1.ग) हाइड्रोक्लोरिक एसिड (30%)"- 5.24 किग्रा.

4

5	18	रसायन और सम्बद्ध उत्पाद	इस प्रविष्टि में शामिल मानदण्ड को निम्नलिखित द्वारा
			प्रतिस्थापित किया जाएगा :-
		क्रम सं. क 3280	भारास्थापरा परमा जार्गाः
		(सार्वजनिक सूचना सं0 38	
		, -	
		दिनांक 9.01.2004 द्वारा	
		1	
		संशोधित)	

क्रम सं.	निर्यात मद	मात्रा	आयात मद	अनुमत मात्रा
क 3280	ओरिजलिन टेक्निकल 98 प्रतिशत न्यूनतम	1 किग्रा.	1. पोटैशियम-4-क्लोरो 3,5 नाइट्रोबेंजीन सल्फोनेट	1.340 किग्रा.
			2. डाई-एन-प्रोपिल एमाईन	0.490 किग्रा.
	. 4		3. थिओनिल क्लोराईड	0.720 किग्रा.
			4. डाइमेथिल फार्मामाईड	0.088 किग्रा.
			5. बेंजीन	2.000 किग्रा.
		·		

6	25	रसायन और सम्बद्ध उत्पाद	क्रम सं0 1 पर आयात मद की मात्रा को संशोधित कर निम्नलिखित तरह से पढ़ा जाएगा :-
		(सार्वजनिक सूचना सं0 11 दिनांक 01/10/2004 द्वारा संशोधित)	1

			०० ४ ने विज्ञितित मे
7	907	खाद्य उत्पाद	इस प्रविष्टि में शामिल मानदण्ड को निम्नलिखित से
1. 1	307	}	
		क्रम स0 ड 1	प्रतिस्थापित किया जाएगा:-
·		<u> </u>	

क्रम सं.	निर्यात मद	मात्रा	आयात मद	अनुमत मात्रा
ভ. 1	एसोर्टेड कन्फेक्स्नरी	100 किग्रा.	1(क) चीनी	66 किग्रा.
			अथवा *(ख) स्टार्च/संशोधित स्टार्च/गेलेटिन	66 किग्रा.
			2. इन्टेन्स स्वीट्नर्स* निम्नलिखित में से कोई एक :	

	i) सैकरीन सोडियम	300 ग्राम
	अथवा	
	ii) एस्परटेम (मिथाइल ईस्टर)	१ किग्रा.
	अथवा	
	iii) एसीसलफेम पोटैशियम	350 ग्राम
	3. तरल ग्ल्यूकोस	28 किग्रा.
	4. साइट्रिक एसिड	3 किग्रा.
	5.i) फ्लेवर्स/आवश्यक तेल	500 ग्राम
<u> </u>	ii) खाद्य रंग	10 ग्राम
	6. इमल्सीफायर्स/ ग्लेजिंग एजेण्ट्स/	100 ग्राम
	बाइन्डर्स/थिकनर्स	
	7. पैकिंग सामग्री	
	क. बीओपीपी/एचडी पीई/पीपी/एलडीपीई	पैकिंग नीति के
		अनुसार
	ख. पेपर/पेपर बोर्ड	-

टिप्पणी : * सिर्फ सुगर फ्री कन्फेक्स्नरी के लिए 1(ग) और स्टीटनर्स की अनुमित होगी। शुगर फ्री कन्फेक्स्नरी के विनिर्माण के आयात के लिए मद 1(क) और 1 (ख) की अनुमित नहीं होगी।

8	907	खाद्य उत्पाद	इस प्रविष्टि में शामिल मानदण्ड को निम्नलिखित से
		क्रम सं0 ड 5	प्रतिस्थापित किया जाएगा:-

क्रम सं0	निर्यात मद	मात्रा	आयात मद	अनुमत मात्रा
ड.5	बिस्कुट	1 किग्रा.	1. मैदा/आटा/फ्लोर	0.550 किग्रा.
			2. चीनी	0.210 किग्रा.
			अथवा	
			तरल चीनी	0.338 किग्रा.
			3. वेजीटेबल्स शार्टेनिंगस/	0.180 किग्रा.
			क्रीम/फैट/ स्प्रे फैट	
			4. स्किम्ड मिल्क पाउडर	0.010 किग्रा.
			एडिटिव्ज और अन्य बेकरी	
			संघटक	
			5.एडिटिव्ज और अन्य बेकरी	
			संघटक :-	
			क) इन्वर्ट शुगर/तरल ग्लूकोज	0.040 किग्रा.
			ख) लेवनिंग एजेण्ट	0.015 किग्रा.
			ग) इमल्सीफायर	0.005 किग्रा.
			घ) खाद्य फ्लेवर	0.002 किग्रा.
			ड.) मेवे * (वैकल्पिक)	भार से 3%
			6. पैकिंग सामग्री :-	
			(क) बीओपीपी/एचडी पी	पैकिंग नीति के अनुसार
			ई/पीपी/एलडीपीई	
			(ख) पेपर और पेपर बोर्ड	पैकिंग नीति के अनुसार

टिप्पणी : *कुछ खास किस्म के लिए निर्यात दायित्व सहित भार के 3 प्रतिशत मेवे (वैकल्पिक) की भी अनुमति होगी।

9	933	चमड़ा उत्पाद	निर्यात उत्पाद के विवरण को (मात्रा में
	'	क्रम सं0 छ-12	परिवर्तन किए बिना) संशोधित कर
			निम्नानुसार पढ़ा जाएगा:-
			" पी.यू. सोल/रबर सोल/पीवीसी सोल/
			यूनिट सोल सहित जेण्ट्स लेदर सैण्डल्स"
10.	30-31	प्लास्टिक उत्पाद	इस प्रविष्टि में शामिल मानदण्ड को
1		क्रम सं 0 ज-1 5	निम्नलिखित द्वारा प्रतिस्थापित किया जाएगा
		(सार्वजनिक सूचना सं0 03 दिनांक	:-
		31.3.2003 द्वारा संशोधित)	

क्रम सं0	निर्यात मद	मात्रा	आयात मद	अनुमत मात्रा
ज−15	एडिटिव मास्टर बैचेज	1 किग्रा.	1. पालीएथिलीन, पालीप्रोपिलीन पालीस्ट्रीन, पालीएस्टर (पी ई टी/पी बी टी) ई वी ए जैसे सम्बद्ध पालीमर्स 2. सम्बद्ध एडिटिव अर्थात क) यू वी स्टैबलाइजर ख) एण्टीब्लाक एजेण्ट ग) एण्टीस्टैटिक एजेण्ट घ) स्लिप एजेण्ट ड.) एण्टी आक्सीडेंट	

टिप्पणी : आयात मद सं0 2 पर उल्लिखित एडिटिञ्ज निर्यात के 20 प्रतिशत (भार से) से अधिक नहीं होगी और निर्यात उत्पाद में केवल सम्बद्ध एडिटिञ्ज जैसा अपेक्षित/प्रयुक्त हो, की अनुमति आयात के लिए दी जाएगी ।

11.	963	प्लास्टिक उत्पाद क्रम सं0 ज-16	इस प्रविष्टि में शामिल मानदण्ड को हटा दिया गया है ।
12.	31	प्लास्टिक उत्पाद क्रम सं0 ज-54 (सार्वजनिक सूचना सं0 03 दिनांक 31.3.2003 द्वारा संशोधित)	इस प्रविष्टि में शामिल मानदण्ड को निम्नलिखित द्वारा प्रतिस्थापित किया जाएगा :-

क्रम सं0	निर्यात मद	मात्रा	आयात मद	अनुमत मात्रा
জ- 54	कलर मास्टर बैचेज	1 किग्रा.	 पालीइथीलीन, पालीप्रापीलीन, पालीस्टरीन, पालीस्टर, (पी ई टी/पी बी टी) ई वी ए जैसे संगत पालीमर्स 	निर्यात उत्पाद में 1.03 किग्रा./किग्रा. अंश

				· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
		2. टाइटे	नियम डाईआक्साइड	निर्यात उत्पाद में 1.03
				किग्रा./किग्रा. अंश निर्यात उत्पाद में 1.03
	•	3. संगत	3. संगत कलर पिगमेन्ट/डाई	
				किग्रा./किग्रा. अंश
		4. वैकर्लि	पेक ब्राइटनर	निर्यात उत्पाद में 1.03
				किग्रा./किग्रा. अंश
		5. संगत	पी पी/पी ई/मांटेन वैक्स	निर्यात उत्पाद में 1.03
				किग्रा./किग्रा. अंश
13.	1024-	प्लास्टिक उत्पाद	इस प्रविष्टि में शामिल	मानदण्ड को हटा दिया
	1025	क्रम सं0 ज-346	गया है।	
14.	1057 -	ग्रेस का सम्बद्ध		
14.	1057 -	खेल का सामान क्रम सं0 झ - 12	क्रम सं0 3 (मात्रा सहित)) क आयात मद को हटा
	1000	N/1 (10 21 - 12	दिया गया है।	
15.	1060	खेल का सामान	क्रम सं0 1 (मात्रा सहित)	के आगत मह को हवा
		क्रम सं0 झ - 30	दिया गया है।	न जानास चय प्रा हटा
			, , , , , , , , , , , , , , , , , , , ,	
16.	1060	खेल का सामान	क्रम सं0 1 (मात्रा सहित)	के आयात मद को हटा
		क्रम सं0 झ - 31	दिया गया है।	
17.	1061	खेल का सामान	क्रम सं० 1 (मात्रा सहित)	के आयात मद को हटा
		क्रम सं0 झ - 32	दिया गया है।	
	1			
18.	1061	खेल का सामान	क्रम सं0 1 (मात्रा सहित)	के आयात मद को हटा
1		क्रम सं0 झ - 33	दिया गया है।	
40	4000	<u> </u>		
19.	1062	खेल का सामान	क्रम सं0 1 (मात्रा सहित)	के आयात मद को हटा
		क्रम सं0 झ - 34	दिया गया है।	
20.	27	खेल का सामान	ATI Jio o (mar ————)	
20.		क्रम सं0 झ - 49	क्रम सं0 2 (मात्रा सहित) दिया गया है ।	क आयात मद का हटा
		(सार्वजनिक सूचना सं0 66	ापणा गपा छ ।	
		दिनांक 4.3.2003 द्वारा		
		संशोधित)		
21.	27	खेल का सामान	क्रम सं0 2 (मात्रा सहित)	के आयात मट को इस
	,	क्रम सं 0 झ - 50	दिया गया है।	a vienti na au col
		(सार्वजनिक सूचना सं0 66	; ; ; ; ; ; ; ; ; ; ; ; ; ; ; ; ; ; ;	
•		दिनांक 4.3.2003 द्वारा	•	
		संशोधित)		
		1		

अनुलग्नक 'ख'

रसायन और सम्बद्ध उत्पाद

क्र.सं०	निर्यात मद	मात्रा	आयात मद	अनुमत मात्रा
क3471	डाई कैल्शियम फास्फेट	1 किग्रा	1. फास्फोरिक अम्ल 85 प्रतिशत	0.890 किग्रा
	एनहाईड्स			
क3472	एमार्फस सेफूराक्जाइम	1 किग्रा	1. 7-एमिनो सीफैलोस्पोरैनिक	1.20 किग्रा
	एक्सेटिल		अम्ल (७एसीए)	
İ			2. एक्टीवेटेड कार्बन	0.100 किग्रा
			3. (जेड)-2 मीथाक्सीमिनो	0.96 किग्रा
			(फ्यूरिल-2-इल) एसिटिक	
			अम्ल अमोनियम लवण	
			4. क्लोरो सल्फोनिल	0.66 किग्रा
			आइसोसाइनेट	
!			 डाईमेथिल फर्मामाइड 	0.41 किग्रा
			(ভ্ৰীएमएफ)	
	,		6. तरल ब्रोमीन	1.422 किग्रा
			7. टेट्राहाड्रोफ्यूरान/	1.56 किग्रा
			एसीटोनाइट्राइल	
			८. एसीटोन	2.256 किग्रा
			9. आइसोप्रोपिल अल्कोहल	0.40 किग्रा
			10. मेथीलीन क्लोराइड	3.25 किग्रा
			11. साइक्लोहेक्सेन	2.57 किग्रा
			12. ट्राइएथिलामाइन	0.96 किग्रा
			13. टेट्रालीन	0.49 किग्रा
		,	14. एन, एन-डाईमेथिल	1.79 किग्रा
		,	एसीटामाइड	0.44
			15. डाईसाइक्लो हेक्सालामाइन	0.44 किग्रा
•			16. मीथेनाल	3.69 किग्रा 0.0054 किग्रा
			17. सोडियम डीथोनाइट	0.0054 किया
			18. ऑक्सालिल क्लोराइड	
क3473	सोडियम साइनेट	1 किग्रा	1. सोडा ऐश	0.860 किग्रा
क3474	पिगमेंट थैलोसायानाइन	1 किग्रा	1. थैलोसायानाइन ब्लू क्रूड	1.072 किग्रा
4047	ब्लू 15:3		(सी.आई.नं. 74160) (96 प्रतिशत	1
	4 .0.0		न्यूनतम शुद्धता)	

				
क3475	फीनोक्सी एसिटिक अम्ल	1 किग्रा	1. फीनोल	0.820 किग्रा
			2. मोनो क्लोरो एसिटिक अम्ल	0.807 किग्रा
			3. कास्टिक सोडा	0.382 किग्रा
			4. सोडा एश	0.724 किग्रा
क3476	एन-मेथीलॉल	1 किग्रा	1. स्टीयरिक अम्ल (स्टीयरिक	1.061 किग्रा
			अम्ल कन्टेन्टः 50+/-10	
			प्रतिशत) (स्टीयरिक	
			अम्ल+पाल्मिटिक अम्ल कन्टेन्टः	
			90 प्रतिशत न्यूनतम)	
क3477	पिगमेंट रेड 48:3	1 किग्रा	1. 2बी अम्ल	0.438 किग्रा
	(सी.आई.नं. 15865:3)		2. बान्ड अम्ल	0.383 किग्रा
			3. सोडियम नाइट्राइट	0.138 किग्रा
E047 5			4. कास्टिक सोडा	0.279 किग्रा
क3478	उष्मा रोधी लैटेक्स खड़	1 मी. टन	1. शुष्क रबड़ लैटेक्स	818.68 किग्रा
	धागा - रंगीन		अथवा	
			लैटेक्स खड़ (60% डी आर सी	1364.47 किग्रा
			नम)	
			2. रबड़ एक्सीलरेटर	
			2(i) जेएमबीटी	1.80 किग्रा
į			2(ii) हेप्टीन बेस	0.60 किग्रा
			2(iii) जेडडीबीसी	1.80किग्रा
		į	3. एन्टिओजोनसेंट	
	,		(i) एम सी वैक्स	2.6 किग्रा
			(ii) लोवीनोक्स	1.8 किग्रा
!		į	4. एन्टीआक्सीडेंट	18.00 किग्रा
		j	विग्सटे एल/रोलोक्स	
			एलसी/इर्गानोक्स 1010/पी-क्रेसोल	
			और डाई साइक्लो पाउडर का	
			ब्यूटीलेटेड अभिक्रिया उत्पाद 5. डिस्पर्जिंग एजेन्ट	0.6 किग्रा
			·	0.0 14731
			(सोडियम मीथालक्जायालेट) जल में घुलनशील	
			6. रबड़ पिगमैंट (फ्लूरेसेंट रंग)	75.00 किग्रा
			7. टैल्कम पाउडर	10 किग्रा
			या	וגיאו טו
1			सीलीकॉन एमल्सन (सीलीकान	
			कोटेड उत्पाद के लिए)	
			8. बैक्टेरीसाइड (सोडियम ओ-	0 60 कि या

	·		9. स्टैबलाइजर (ओलेइक अम्ल)	6.00 किग्रा
			10. फिलर (टाइटेनियम	55.00 किग्रा
			आक्साइड)	
			11. एक्टीवेटर (जिंक आक्साइड)	24.86 किग्रा
			12. नाइलॉन फिल्टर बैग - 50	4 नग
•			माइक्रोन	
			नाइलॉन फिल्टर बैग - 250	4 नग
			माइक्रोन	
			नाइलॉन कपड़ा (82 x	8 नग
	1		85 सेंमी.)	
			13. कार्टन के लिए कागज	पैकिंग नीति के
				अनुसार
			14. एमल्सीफायर (कार्बोक्सी	0.06 किग्रा
		ļ	मेथिल सेलूलोज)	
			15. कोआगुलेंट (एसेटिक अम्ल)	160 किग्रा
			16. शुष्क क्लोरोप्रीन लैटेक्स	98 किग्रा
			या	
			नम क्लोरोप्रीन लैटेक्स	163.38 किग्रा
क3479	इथाक्सीलेटेड लारिल	1 किग्रा	1. क) लारिल अल्कोहल	0.693 किग्रा
	अल्कोहल 2 मोल		ख) एथीलीन आक्साईड	0.323 किग्रा 🐞
क3480	इथाक्सीलेटेड लारिल	1 किग्रा	1. क) लारिल अल्कोहल	0.569 किग्रा
	अल्कोहल 3 मोल		ख) एथीलीन आक्साईड	0.419 किग्रा
क3481	पीवीसी स्टैबलाइजर पीए-	1 किग्रा	1. लीड इन्गाट्स	0.375 किग्रा
	804 (लीड कन्टेंट		2. स्टीयरिक अम्ल (स्टीयरिक	0.274 किग्रा
	38+/-1%)		अम्ल कन्टेंट 50+/-10%)	
	कन्टेनिंगः ट्राइबेसिक		स्टीयरिक अम्ल + पाल्मिटिक	
	लीड सल्फेट 25+/-1%		अम्ल कन्टेट 90% न्यूनतम)	0 000 C
	डाइबेसिक लीड स्टीयरेट		3. पैराफीन वैक्स	0.330 किग्रा
	मिश्रण 42+/-1% वैक्स			
F0 (00	33+/-1%	4 🗪	, 	
क3482	मेटा फेनीलीन डायामाइन	1 ाकग्रा	1. बेंजीन	1.100 किग्रा
ক3483	स्टील के साथ कास्ट	1 ਕੜਾ	1. पॉलीयूरेथेन प्रीपालीमर	0.920 किग्रा
4/3463	पालीयूरेथेन पहिये/कास्ट	1 7171	 पालीव्यं प्रापालामर पालीऑल क्यूरिंग एजेंट 	0.920 किया 0.166 किया
	लौह कोर तथा बॉल		 पॉलीयूरेथेन से धातु एडहेसिव 	0.011 किग्रा
	बियरिंग (भार के		 गरान्यम संचातु ५७ठासम् रंग पिगमेंट 	0.011 किया 0.014 किया
į	अधिकतम पालीयूरेथेन		 संगत बाल बियरिंग 	निवल से निवल
	कन्टेंट 25+/-1% तक)			
<u> </u>	,			
• •	•		·	

	<u> </u>		200 2440	
ক3484	बेंजाथाइन पेंसीलीन जी	1 किग्रा	1. पेंसीलीन जी पौटेशियम प्रथम	1.262 बीओयू/
			क्रिस्टल	किग्रा
		-	2. एन,एन, डाइबेंजिल एथीलीन	0.388 किग्रा
			डायामाइन डाइएसीटेट	0.050
			3. सोयालेसीथिन	0.058 किया 4.040 किया
			4. आइसोप्रोपिल अल्कोहल	1.942 किग्रा
क 3 485	8-क्लोरो-10,11	1 किग्रा	1. मेटा क्लोरो बेंजिल सायनाइड	1.80 किग्रा
	डिहाइड्रो-4-एजा-डाइबेंजो		2. मेथिल निकोटामाइड	4.00 किग्रा
	(ए,डी)- साइक्लोहेप्टॉन-		3. हाइड्राजाइन हाइड्रेट	1.26 किग्रा
	5-एक		4. एन,एन-डाइमेथिल कार्बोमिल	1.20 किग्रा
			क्लोराइड	5 4 5 5 -
			5. पोटैशियम कार्बोनेट	2.15 किग्रा
			6. डाइमेथिल सल्फाक्साइड	4.50 किग्रा a 70 किग्रा
			7. डाइक्लोरो मीथेन	9.70 किया 4.00 किया
ক3486	सीनेओल	1 किग्रा	1. यूकेलिप्टस तेल	1.30 किग्रा
क3487	(1,2 इथानडाइलबिस	1 किग्रा	1. पैरा फार्मल्डिहाइड (92 प्रतिशत	0.543 किग्रा मी.
	(आक्सी) बिस		न्यूनतम)	
	मीथेनाल)/1,6			
	डाइहाइड्रोक्सी			
	डाइआक्साहेक्सेन			
क3488	पैरासीटामॉल	1 किग्रा	1. पैरासीटामॉल	0.77 किग्रा
			2. एसिटिक एनहाइड्राइड	0.72 किग्रा
क3489	सिन्थेटिक टैनिंग एजेन्ट	1 किग्रा	1. फीनॉल	0.217 किग्रा मी.
	(नीओ सिन 5डब्ल्यूबी)			
	फार्माल्डिहाइड और			
	यूरिया (53%)			
	डाइसोडियम पैथालेट		,	
	(12%) के साथ फीनॉल			
	सल्फोनिक अम्ल पालीमर	:		
	के सोडियम लवण सहित			
क3490	एमीलोराईड	1 किग्रा	1. साइनोएसिटिक अम्ल	2.10 किग्रा
	हाइड्रोक्लोराइड बीपी/		2. गुआनिडाइन एचसीएल	0.40 किग्रा
	यूएसपी		3. सोडियम डिथोनाइट	3.43 किग्रा
			4. सोडियम मीथोक्साइड	0.22 किग्रा
i.		:	5. ग्लाइआक्सल (40 प्रतिशत	1.83 किग्रा
I			 -\	
			घोल)	
			 डाइमेथिल फार्मामाइड 	2.23 किग्रा
				2.23 किग्रा 0.77 किग्रा 2.25 किग्रा

अमुलग्नक 'ग'

वस्त्र उत्पाद

क्रम सं.	निर्यात मद	मात्रा	आयात मद	
স 363	पुरूषों के लिए टू पीस			अनुमत मात्रा
	सूट सैट (जैकेट +	1 416	1क. फैब्रिक सॉलिड	5.25 वर्ग मीटर
			या	
	द्राऊज़र) लाइमिंग सहित		1ख. फैब्रिक स्ट्राइप/ चैक	5.72 वर्ग मीटर
			2. लाइनिंग फैब्रिक	3.15 वर्ग मीटर
			3. पॉकेटिंग फैब्रिक	1.15 वर्ग मीटर
			4. शोल्डर पैडस	निवल + 1%
			5. स्लीव हेड	निवल + 1%
			या	
			स्लीव हेड के लिए फैल्ट	0.15 वर्ग मीटर
	- .		और	
			स्लीव हेड के लिए कैनवस	0.1 वर्ग मीटर
			6. बॉडी फैल्ट	0.25 वर्ग मीटर
			7. कैन्वस	0.25 वर्ग मीटर 0.65 वर्ग मीटर
[,	8. अण्डर कॉलर फैल्ट	
		<i>(-</i>)	9. वूबन फ्यूजीबल	
		- !	इण्टरलाइनिंग	1.00 पर्ग माटर
·			10.नानवूबन फ्यूजीबल इण्टरलाइनिंग	1.00 वर्ग मीटर
		•	11. नानवूबन नान फ्यूजीबल	0.10 वर्ग मीटर
1	* .	1	इण्टरलाइनिंग	
`			12. आर्म होल टेप -	2.60 मीटर
<u> </u>		1	2-5 से.मी.	
	1			0.06 वर्ग मीटर
•				0.04 वर्ग मीटर
			15. डबल फ्यूज़ीबल नेट	0.2 वर्ग मीटर

16. लेबल निवल + 1% 17. बटन निवल + 1% 18. श्रेड 800 मीटर 19. टैग निवल + 1% 10. लूपर निवल + 1% 10. लूपर निवल + 1% 10. हें नार 10. जोगे टेप 1.25 मीटर 1.5 मीटर 1.5 मीटर 1.5 मीटर 1.00 मीटर	,		<u> </u>		
18. थ्रेड 800 मीटर 19. टैग तिवल + 1% 10. लूपर 1. जिल्ला + 1% 1. जिल्ला				16. लेबल	_
19. टैग निवल + 1% 1% 1% 1% 1% 1% 1% 1%			j	17. बटन	निवल + 1%
20.लूपर निवल + 1% 1% 1% 1% 1% 1% 1% 1%				18. थ्रेड	j
21. पॉलिबैग निवल + 1% 22. हैनार निवल + 1% 23. हैनार क्लिप 1.25 मीटर 1.5 मीटर प्यूजीबल 26.1" तक लूप प्र्यूजीबल 27. हुक और आई 28. पोलिबैग स्टिकर निवल + 1% 1.00 मीटर प्यूजीबल 27. हुक और आई 28. पोलिबैग स्टिकर निवल + 1% 1.5 मीटर वेण्ड 21 पॉकिटिंग डिस्क्रिप्शन का फैब्रिक 32. 1" चौडाई तक 1.5 मीटर 1.5 म				19. टैग	निवल + 1%
22. हैनार किलप 1.25 मीटर 25. 2" तक लोगो टेप 1.25 मीटर 25. 2" तक लेगो टेप 1.5 मीटर प्यूजीबल 26.1" तक लूप प्यूजीबल 26.1" तक लूप प्यूजीबल 27. हुक और आई 28. पोलिबेग स्टिकर 29. जिपर निवल + 1% 30. स्लाइडर निवल + 1% 30. स्लाइडर निवल + 1% 31. 2" तक वेस्ट वैण्ड या पॉकेटिंग डिस्क्रिण्डान का फैब्रिक 32. 1" चौडाई तक वैन रेल (कोट) [सूट-टाइप] लाइनिंग सहित 1 नग 15. फैब्रिक स्ट्राइप/ वेक 2. लाइनिंग फैब्रिक 2. लाइनिंग फैब्रिक 3. पॉकेटिंग फैब्रिक 2. लाइनिंग फैब्रिक 2. लाइनिंग फैब्रिक 3. पॉकेटिंग फैब्रिक 2. लाइनिंग फैब्रिक 2. लाइनिंग फैब्रिक 3. पॉकेटिंग फैब्रिक 4. शोल्डर पैडस निवल + 1% 5. स्लीव हेड के लिए 0.15 वर्ग मीटर पफैल्ट और स्लीव हेड के लिए 0.1 वर्ग मीटर रेलट				20.लूपर	निवल + 1%
23. हैन्गर क्लिप निवल + 1% 24. 2" तक लोगो टेप 1.25 मीटर 25. 2" तक वेस्ट बैण्ड प्रयूजीबल 26.1" तक लूप प्रयूजीबल 27. हुक और आई निवल + 1% 28. पोलिबैग स्टिकर निवल + 1% 30. स्लाइडर निवल + 1% 30. स्लाइडर निवल + 1% 31. 2" तक वेस्ट वैण्ड या पॉकेटिंग डिस्क्रिण्डान का फैब्रिक 32. 1" चौडाई तक वैन रोल 1.5 मीटर विण्ड या पॉकेटिंग डिस्क्रिण्डान का फैब्रिक 32. 1" चौडाई तक वैन रोल 3.00 वर्ग मीटर या 1ख. फैब्रिक स्ट्राइप/ वेक 2. लाइनिंग सहित 1 नग 1क. फैब्रिक स्ट्राइप/ वेक 2. वर्ग मीटर वैक 2. लाइनिंग फैब्रिक 2. वर्ग मीटर वैक 2. लाइनिंग फैब्रिक 2. वर्ग मीटर वैक 3.00 वर्ग मीटर विल + 1% 5. स्लीव हेड के लिए 0.15 वर्ग मीटर फैल्ट और स्लीव हेड के लिए 0.15 वर्ग मीटर पफैटर 3ौर स्लीव हेड के लिए 0.15 वर्ग मीटर		<u>.</u>		21. पॉलिबैग	निवल + 1%
24. 2" तक लोगो टेप 25. 2" तक वेस्ट बैण्ड पर्यूजीबल 26.1" तक लूप पर्यूजीबल 26.1" तक लूप पर्यूजीबल 27. हुक और आई 28. पोलिबैग स्टिकर 29. जिपर निवल + 1% 30. स्लाइडर 31. 2" तक वेस्ट बैण्ड या पॉकेटिंग डिस्क्रिण्डान का जैकेट वेस्ट बैण्ड या पॉकेटिंग सिहत 3.00 वर्ग मीटर या 1ख. फेब्रिक स्ट्राइप/ वेक 2. लाइनिंग सिहत 2.40 वर्ग मीटर वैक 2. लाइनिंग फेब्रिक 3. पॉकेटिंग फेब्रिक 4. शोल्डर पैडस निवल + 1% 5. स्लीव हेड के लिए 0.15 वर्ग मीटर फेल्ट और स्लीव हेड के लिए 0.1 वर्ग मीटर				22. हैन्गर	निवल + 1%
25. 2" तक वेस्ट बैण्ड पर्यूजीवल 26.1" तक लूप पर्यूजीवल 27. हुक और आई 28. पोलिबैग स्टिकर निवल + 1%				23. हैन्गर क्लिप	निवल + 1%
प्रयुजीबल 26.1" तक लूप प्रयुजीबल 27. हुक और आई 28. पोलिबैग स्टिकर 29. ज़िपर 30. स्लाइडर निवल + 1% 31. 2" तक वेस्ट वेण्ड या पॉकेंटिंग डिस्क्रिप्शन तिवल + 1% 31. 2" तक वेस्ट वेण्ड या पॉकेंटिंग डिस्क्रिप्शन तिवल + 1% 31. 10.0 मीटर 1.5 मीटर वेण्ड या पॉकेंटिंग डिस्क्रिप्शन तिवल + 1% 31. 2" तक वेस्ट वेण्ड या पॉकेंटिंग डिस्क्रिप्शन तिवल + 1% 1.5 मीटर वेण्ड या पॉकेंटिंग डिस्क्रिप्शन तिवल + 1% वेन रोल 3. 1.5 मीटर वेण्ड या पंकेंद्रिक स्ट्राइप/ वेक स्ट्राइप/ वेक 2. लाइनिंग फैब्रिक स्ट्राइप/ वेक 2. लाइनिंग फैब्रिक तिवल + 1% 5. स्लीव हेड के लिए 0.15 वर्ग मीटर या स्लीव हेड के लिए 0.15 वर्ग मीटर और स्लीव हेड के लिए 0.1 वर्ग मीटर				24. 2" तक लोगो टेप	1.25 मीटर
26.1" तक लूप प्र्यूजीबल 27. हुक और आई निवल + 1% 28. पोलिबेग स्टिकर 29. ज़िपर निवल + 1% 30. स्लाइडर निवल + 1% 31. 2" तक वेस्ट बैण्ड या पॉकेटिंग डिस्क्रिप्शन का फैब्रिक 32. 1" चौडाई तक बैन रोल 32. 1" चौडाई तक बैन रोल 33.45 वर्ग मीटर या 1ख. फैब्रिक स्ट्राइप/ वेक 2. लाइनिंग सहित 4. शोल्डर पैडस निवल + 1% 5. स्लीव हेड के लिए फैल्ट अगैर स्लीव हेड के लिए 0.15 वर्ग मीटर				25. 2" तक वेस्ट बैण्ड	1.5 मीटर
प्रमूजीबल 27. हुक और आई 28. पोलिबैग स्टिकर 29. ज़िपर निवल + 1% 30. स्लाइडर 31. 2" तक वेस्ट बैण्ड या पॉकेटिंग डिस्क्रिप्शन का फैब्रिक 32. 1" चौडाई तक बैन रोल 3.00 वर्ग मीटर या 1ख. फैब्रिक स्ट्राइप/ लाइनिंग सहित विल + 1% 3.45 वर्ग मीटर य 1.5 मीटर वैण्ड य 1.5 मीटर वैक 2. लाइनिंग सेब्रिक स्ट्राइप/ चैक 2. लाइनिंग फैब्रिक 2. लाइनिंग फैब्रिक 3. पॉकेटिंग फैब्रिक 4. शोल्डर पैडस निवल + 1% 5. स्लीव हेड के लिए 0.15 वर्ग मीटर पेलट अगैर स्लीव हेड के लिए 0.15 वर्ग मीटर				फ्यूजीबल	
27. हुक और आई निवल + 1% जित्र स्वाह स्वा पाँकेंटिंग डिस्क्रिप्शन का फैब्रिक ज्या पाँकेंटिंग सिहत जिल्ला जाईनिंग सिहत जिल्ला जाईनिंग सिहत जिल्ला जाईनिंग सिहत जिल्ला के जिल्ला क				26.1" तक लूप	1.00 मीटर
28. पोलिबैग स्टिकर निवल + 1% 29. ज़िपर निवल + 1% निवल + 1% 30. स्लाइडर निवल + 1% 1.5 मीटर बैण्ड या पॉकेटिंग डिस्क्रिप्शन का फैब्रिक 32. 1" चौडाई तक वैन रोल 1.5 मीटर वैन रोल 1.5 मीटर वैन रोल 3.00 वर्ग मीटर या विज्ञ स्ट्राइप/ लाइनिंग सिंहत 1.5 मीटर वैक 2. लाइनिंग फैब्रिक 3.45 वर्ग मीटर वैक 2. लाइनिंग फैब्रिक 3.45 वर्ग मीटर वैक 2. लाइनिंग फैब्रिक 4. शोल्डर पैडस निवल + 1% 5. स्लीव हेड के लिए 0.15 वर्ग मीटर फैल्ट और स्लीव हेड के लिए 0.1 वर्ग मीटर स्लीव हेड के लिए 0.1 वर्ग मीटर				**	
29. ज़िपर निवल + 1% 1.5 मीटर वैण्ड या पॉकेटिंग डिस्क्रिप्शन का फैब्रिक 32. 1" चौडाई तक वैरट वैग्रेस ने निवल + 1% वैश्वेस रोल 1.5 मीटर वैग्रेस विष्टे या पा पॉकेटिंग डिस्क्रिप्शन का फैब्रिक 32. 1" चौडाई तक वैरट वैग्रेस रोल 3.00 वर्ग मीटर या 1ख. फैब्रिक स्ट्राइप/ वैक 2. लाइनिंग फैब्रिक 2. लाइनिंग फैब्रिक 2. लाइनिंग फैब्रिक 3. पॉकेटिंग फैब्रिक 0.50 वर्ग मीटर 4. शोल्डर पैडस निवल + 1% या स्लीव हेड के लिए 0.15 वर्ग मीटर फैल्ट और स्लीव हेड के लिए 0.15 वर्ग मीटर स्लीव हेड के लिए 0.15 वर्ग मीटर			·	•	निवल + 1%
30. स्लाइडर निवल + 1% 1.5 मीटर वैण्ड या पॉकंटिंग डिस्क्रिप्शन का फैब्रिक 32. 1" चौडाई तक वैरट (कोट) [सूट-टाइप] लाइनिंग सहित 1 नग 1ख. फैब्रिक स्ट्राइप/ चैक 2. लाइनिंग फैब्रिक 0.50 वर्ग मीटर 4. शोल्डर पैडस निवल + 1% मीटर पैल्ट और स्लीव हेड के लिए 0.15 वर्ग मीटर स्लीव हेड के लिए 0.1 वर्ग मीटर				28. पोलिबैग स्टिकर	निवल + 1%
31. 2" तक वेस्ट वैण्ड या पॉकेटिंग डिस्क्रिप्शन का फैब्रिक 32. 1" चौडाई तक वैर वैर वर्ग मीटर वैन रोल ज 364 पुरूषों का जैकेट 1 नग 1क. फैब्रिक सॉलिड 3.00 वर्ग मीटर (कोट) [सूट-टाइप] ताइनिंग सिहत 1 विक 2. लाइनिंग फैब्रिक 2.40 वर्ग मीटर वैक 2. लाइनिंग फैब्रिक 2.40 वर्ग मीटर 4. शोल्डर पैडस निवल + 1% 5. स्लीव हेड के लिए 0.15 वर्ग मीटर फैल्ट और स्लीव हेड के लिए 0.1 वर्ग मीटर				29. ज़िपर	निवल + 1%
बैण्ड या पॉकेटिंग डिस्क्रिप्शन का फैब्रिक 32. 1" चौडाई तक बैन रोल 33.4 पुरूषों का जैकेट (कोट) [सूट-टाइप] लाइनिंग सहित 1 नग 1क. फैब्रिक सॉलिड 3.00 वर्ग मीटर या 1ख. फैब्रिक स्ट्राइप/ चैक 2. लाइनिंग फैब्रिक 3. पॉकेटिंग फैब्रिक 3. पॉकेटिंग फैब्रिक 4. शोल्डर पैडस निवल + 1% 5. स्लीव हेड के लिए 0.15 वर्ग मीटर भैत्व				•	
या पॉकेटिंग डिस्क्रिप्शन का फैंब्रिक 32. 1" चौडाई तक बैन रोल ज 364 पुरूषों का जैकेट (कोट) [सूट-टाइप] लाइनिंग सिहत 1 नग 1ख. फैंब्रिक सॉलिड 2. लाइनिंग फैंब्रिक 2. लाइनिंग फैंब्रिक 3. पॉकेटिंग फैंब्रिक 4. शोल्डर पैडस निवल + 1% 5. स्लीव हेड के लिए फैल्ट और स्लीव हेड के लिए 0.1 वर्ग मीटर				31. 2" तक वेस्ट	1.5 मीटर
ज 364 पुरुषों का जैकेट 1 नग 1क. फैब्रिक सॉलिड 3.00 वर्ग मीटर विक पेति विक स्ट्राइप/ चैक 2. ताइनिंग सिहत 2. ताइनिंग फैब्रिक 3. पॉकेटिंग फैब्रिक 0.50 वर्ग मीटर 3. पॉकेटिंग फैब्रिक 0.50 वर्ग मीटर 4. शोल्डर पैडस 5. स्लीव हेड के लिए फैल्ट और स्लीव हेड के लिए 0.1 वर्ग मीटर				बैण्ड	
ज फैब्रिक 32. 1" चौडाई तक बैन रोल ज 364 पुरूषों का जैकेट 1 नग 1क. फैब्रिक सॉलिड 3.00 वर्ग मीटर (कोट) [सूट-टाइप] लाइनिंग सिहत 1ख. फैब्रिक स्ट्राइप/ चैक 2. लाइनिंग फैब्रिक 2.40 वर्ग मीटर 3. पॉकेटिंग फैब्रिक 0.50 वर्ग मीटर 4. शोल्डर पैडस निवल + 1% 5. स्लीव हेड के लिए 0.15 वर्ग मीटर भैत्व 3और स्लीव हेड के लिए 0.1 वर्ग मीटर					_
32. 1" चौडाई तक वैन रोल 33. 1" चौडाई तक वैन रोल 33. 1" चौडाई तक वैन रोल 33.00 वर्ग मीटर या 1ख. फैब्रिक स्ट्राइप/ चैक 2. लाइनिंग फैब्रिक 3.45 वर्ग मीटर 4. शोल्डर पैडस 5. स्लीव हेड के लिए 0.15 वर्ग मीटर फैल्ट और स्लीव हेड के लिए 0.1 वर्ग मीटर					0.2 वर्ग मीटर
अ 364 पुरूषों का जैकेट (कोट) [सूट-टाइप] लाइनिंग सिहत 1 नग विख. फेब्रिक सॉलिड या 1ख. फेब्रिक स्ट्राइप/ चैक 2.40 वर्ग मीटर 3. पॉकेटिंग फेब्रिक 0.50 वर्ग मीटर 4. शोल्डर पैडस निवल + 1% 5. स्लीव हेड के लिए फैल्ट और स्लीव हेड के लिए 0.15 वर्ग मीटर					
अ 364 पुरूषों का जैकेट (कोट) [सूट-टाइप] लाइनिंग सिहत 1 नग 1क. फैब्रिक सॉलिड या 3.00 वर्ग मीटर या 1ख. फैब्रिक स्ट्राइप/ चैक 2. लाइनिंग फैब्रिक 2.40 वर्ग मीटर 3. पॉकेटिंग फैब्रिक 0.50 वर्ग मीटर 4. शोल्डर पैडस निवल + 1% 5. स्लीव हेड के लिए फैल्ट और स्लीव हेड के लिए 0.15 वर्ग मीटर फैल्ट 0.15 वर्ग मीटर मीटर केल्ट 3. पॉकेटिंग फैब्रिक 0.10 वर्ग मीटर फैल्ट 3. पंतर्व हेड के लिए 0.1 वर्ग मीटर फैल्ट 3. पंतर्व हेड के लिए 0.1 वर्ग मीटर फैल्ट 3. पंतर्व हेड के लिए 5. स्लीव हेड के लिए 5. स्लीव हेड के लिए 5. वर्ग मीटर केल्ट 3. पंतर्व हेड के लिए 5. वर्ग मीटर 5. स्लीव 5. वर्ग मीटर 5. वर्ग मीटर 5. स्लीव 5. वर्ग मीटर 5. वर्ग मीटर 5. स्लीव 5. वर्ग मीटर 5. वर्					1.5 मीटर
(कोट) [सूट-टाइप] लाइनिंग सहित 1ख. फैब्रिक स्ट्राइप/ चैक 2. लाइनिंग फैब्रिक 3.45 वर्ग मीटर 3. पॉकेटिंग फैब्रिक 4. शोल्डर पैडस 5. स्लीव हेड के लिए फैल्ट और स्लीव हेड के लिए 0.1 वर्ग मीटर					
लाइनिंग सहित 1ख. फैब्रिक स्ट्राइप/ चैक 2.40 वर्ग मीटर 3. पॉकेटिंग फैब्रिक 0.50 वर्ग मीटर 4. शोल्डर पैडस निवल + 1% 5. स्लीव हेड के लिए 0.15 वर्ग मीटर फैल्ट और स्लीव हेड के लिए 0.1 वर्ग मीटर	স 364	पुरूषों का जैकेट	1 नग	1क. फेब्रिक सॉलिड	3.00 वर्ग मीटर
2. लाइनिंग फैब्रिक 2.40 वर्ग मीटर 3. पॉकेटिंग फैब्रिक 0.50 वर्ग मीटर 4. शोल्डर पैडस निवल + 1% 5. स्लीव हेड के लिए 0.15 वर्ग मीटर फैल्ट और स्लीव हेड के लिए 0.1 वर्ग मीटर		(कोट) [सूट-टाइप]			
2. लाइनिंग फैब्रिक 2.40 वर्ग मीटर 3. पॉकेटिंग फैब्रिक 0.50 वर्ग मीटर 4. शोल्डर पैडस निवल + 1% निवल + 1% या स्लीव हेड के लिए फैल्ट और स्लीव हेड के लिए 0.1 वर्ग मीटर		लाइनिंग सहित			3.45 वर्ग मीटर
3. पॉकेटिंग फैब्रिक 0.50 वर्ग मीटर 4. शोल्डर पैडस निवल + 1% 5. स्लीव हेड ने लिए 0.15 वर्ग मीटर फैल्ट और स्लीव हेड के लिए 0.1 वर्ग मीटर		·			
4. शोल्डर पैडस निवल + 1% 5. स्लीव हेड निवल + 1% या स्लीव हेड के लिए 0.15 वर्ग मीटर फैल्ट और स्लीव हेड के लिए 0.1 वर्ग मीटर					
5. स्लीव हेड निवल + 1% या स्लीव हेड के लिए 0.15 वर्ग मीटर फैल्ट और स्लीव हेड के लिए 0.1 वर्ग मीटर					_
या स्लीव हेड के लिए 0.15 वर्ग मीटर फैल्ट और स्लीव हेड के लिए 0.1 वर्ग मीटर					1 ,
स्लीव हेड के लिए 0.15 वर्ग मीटर फैल्ट और स्लीव हेड के लिए 0.1 वर्ग मीटर				-	निवल + 1%
फैल्ट और स्लीव हेड के लिए 0.1 वर्ग मीटर					
और स्लीव हेड के लिए 0.1 वर्ग मीटर					0.15 वर्ग मीटर
स्लीव हेड के लिए 0.1 वर्ग मीटर				_	
कैनवस				i _	0.1 वर्ग मीटर
to the state of th				कैनवस	

,				
		·	6. बॉडी फैल्ट	0.25 वर्ग मीटर
. !			7. कैन्वस	0.5 वर्ग मीटर
			8. अण्डर कॉलर फैल्ट	·
			9. वूबन फ्यूजीबल	1.0 वर्ग मीटर
,		÷	इण्टरलाइनिंग	
			10.नानवूबन फ्यूजीबल	1.00 वर्ग मीटर
			इण्टरलाइनिंग	
		,	11. नानवूबन नान	0.10 वर्ग मीटर
			फ्यूजीबल ~-	
	· 1		इण्टरलाइनिंग	
			12. आर्म होल टेप 2-	2.60 मीटर
			5 से.मी.	
			13. ब्रेक बाइण्ड	0.03 वर्ग मीटर
			14. कॉलखाइण्डू	0.04 वर्ग मीटर
			15. डबल फ्यूज़ीबले	0.2 वर्ग मीटर
•			नेट	
			16. लेबल	निवल + 1%
			17. बटन	निवल + 1%
			18. थ्रेड	400 मीटर
			19. टैग	निवल + 1%
			20.लूपर	निवल + 1%
			21. पॉलिबैग	निवल + 1% निवल + 1%
	·		22. हैन्गर 23. हैन्गर क्लिप	निवल + 1% निवल + 1%
			23. हमार । पलप 24. पालीबैगस्टिकर	निवल + 1%
T 005	पुरूषों के ट्राऊज़र	4 311	1क. फैब्रिक सॉलिड	2.25 वर्ग मीटर
স 365		1 111	या	2.25 44 4100
	(सूट टाइप) लाइनिंग सहित		ाख. फैब्रिक स्ट्राइप/	 २६ तर्गमीटर
	diga		चैक	2.0 44 4160
			2. लाइनिंग फैब्रिक	0.75 मीटर
			3. पॉकेटिंग फैब्रिक	0.65 वर्ग मीटर
			4. नॉनवूवन फ्यूजीबल	0.10 वर्ग मीटर
			इन्टर लाइनिंग	
			5. ब्रेक बाइंड	0.03 वर्ग मीटर
			या	
			पॉकेटिंग डिस्क्रिप्शन	0.2 वर्ग मीटर
			का फैब्रिक	
			6. लेबल	निवल + 1%

				16-
			7. बटन	निवल + 1%
			8. थ्रेड	400 मीटर
			9. टैग	निवल + 1%
			10. लूपर	निवल + 1%
			11. पॉलिबैग	निवल + 1%
			12. हैन्गर	निवल + 1%
			13. हैन्गर क्लिप	निवल + 1%
			14. 2" तक लोगो टेप	1.50 मीटर
į			15. कैनवस	0.15 वर्ग मीटर
			16. वेस्ट बैन्ड	1.58 मीटर
}			<u>फ्यू</u> जीबल	
			17. 1" तक लूप	1.0 मीटर
			<u>फ्य</u> ूजीबल	
			18. हुक और आई	निवल + 1%
			19. पॉलिबैग स्टिकर	
İ	,		20. ज़िपर	निवल + 1%
			21. स्लाइडर	निवल + 1%
			22. 2" तक वेस्ट	
			बैण्ड	
			23. 1" चौड़ाई तक	1.5 मीटर
			बैन रोल	,,,,,
স 366	लड़कों के सूट सैट	1 सेट	1क. फैब्रिक सॉलिड	4.2 वर्ग मीटर
	(कोट + पैन्ट)		या	
	लाइनिंग सहित्		1ख. फैब्रिक स्ट्राइप/	4.72 वर्ग मीटर
			चैक	
			2. लाइनिंग फौब्रिक	2.40 वर्ग मीटर
			3. पॉकेटिंग फैब्रिक	0.9 वर्ग मीटर
			4. शोल्डर पैडस	निवल + 1%
			5. स्लीव हेड	निवल + 1%
			या	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1
			 स्लीव हेड के लिए	0 15 वर्ग मीटर
			फेल्ट	0.15 41 1100
			या	
			स्लीव हेड के लिए	0.1 ਰਹੀ ਸੀਟਰ
			कैनवस	5.1 41 1ICC
	!		a* 1 T N1	
			6 बॉदी फैल्ट	೧२ तर्ग मीटर
			6. बॉडी फैल्ट 7. कैन्त्रस	0.2 वर्ग मीटर
			7. कैन्वस	0.2 वर्ग मीटर 0.50 वर्ग मीटर 0.10 वर्ग मीटर

			9. वूबन फ्यूजीबल	0.55 वर्ग मीटर
			इण्टरलाइनिंग	
			10.नानवूबन फ्यूजीबल	1.00 वर्ग मीटर
	·		इण्टरलाइनिंग	
			11. नानवूबन नान	0.10 वर्ग मीटर
			फ्यूजीबल इण्टरलाइनिंग	
			12. आर्म होल टेप 2-	
	P		5 से.मी.	2.4 मीटर
			13. ब्रेक बाइण्ड	
			14. कॉलखाइण्ड	0.06 वर्ग मीटर
			15. डबल फ्यूज़ीबल	0.04 वर्ग मीटर
			नेट	0.2 वर्ग मीटर
			16. लेबल	
			17. बटन	निवल + 1%
·			18. थ्रेड	निवल + 1%
			19. टैग	600 मीटर
9 .			20.लूपर	निवल + 1%
		:	21. पॉलिबैग	निवल + 1%
			22. हैन्गर	निवल + 1%
			23. हैन्गर क्लिप	निवल + 1%
			24. 2" तक लोगो टेप	निवल + 1%
			25. 2" तक वेस्ट बैण्ड	1.25 वर्ग मीटर
			<u>फ्यू</u> जीबल	1.4 मीटर
			26.1" तक लूप	
			फ्यूजीबल	1.37 मीटर
		•	27. हुक और आई	
			28. पोलिबैग स्टिकर	निवल + 1%
			29. ज़िपर	निवल + 1%
			30. स्लाइडर	निवल + 1%
			31. 2° तक वेस्ट	निवल + 1%
	,		बैण्ड	1.4 मीटर
	,		या	
			पॉकेटिंग डिस्क्रिप्शन	
			का फैब्रिक	0.2 वर्ग मीटर
			32. 1" चौडाई तक	
			बैन रोल	1.4 मीटर
	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			<u> </u>

স 367	- A- 41	1	1 - 40 - 00	
J 30/	लड़कों की जैकेट	ì	1क. फैब्रिक सॉलिड	2.4 वर्ग मीटर
	(कोट) [सूट-टाइप]		या	
	लाइनिंग सहित		1ख. फैब्रिक स्ट्राइप/	2.75 वर्ग मीटर
		1	चैक	
			2. लाइनिंग फैब्रिक	
			3. पॉकेटिंग फैब्रिक	
			4. शोल्डर पैडस	निवल + 1%
			5. स्लीव हेड	निवल + 1%
	•		या	
			स्लीव हेड के लिए	0.12 वर्ग मीटर
			फ़ैल्ट	
			और	
			स्लीव हेड के लिए	0.1 वर्ग मीटर
}			कैनवस	
		<u> </u>	6. बॉडी फैल्ट	0.25 वर्ग मीटर
	•		7. कैन्वस	0.4 वर्ग मीटर
			8. अण्डर कॉलर फैल्ट	†
			9. वूबन फ्यूजीबल	0.8 वर्ग मीटर
			इण्टरलाइनिंग	
			10.नानवूबन फ्यूजीबल	0.8 वर्ग मीटर
			इण्टरलाइनिंग	
			11. नानवूबन नान	0.10 वर्ग मीटर
			फ्यूजीबल ०:	
			इण्टरलाइनिंग	
			12. आर्म होल टेप 2-	2.5 मीटर
			5 से.मी.	
			13. ब्रेक बाइण्ड	0.03 वर्ग मीटर
			14. कॉलखाइण्ड	0.04 वर्ग मीटर
			15. डबल फ्यूज़ीबल	0.2 वर्ग मीटर
			नेट	
			16. लेबल	निवल + 1%
			17. बटन	निवल + 1%
			18. थ्रेड	300 मीटर
		İ	19. टैग	निवल + 1%
			20.लूपर	निवल + 1%
		1	21. पॉलिबैग	निवल + 1%
			22. हैन्गर	निवल + 1%
			23. हैन्गर क्लिप	निवल + 1%
			24. पॉलिबैग स्टिकर	निवल + 1%
			25. ज़िपर	निवल + 1%

স 368	लड़कों के ट्राऊज़र	1 नग	1क. फैब्रिक सॉलिड	1.8 वर्ग मीटर
	(सूट टाइप) लाइनिंग		या	_
	सहित	ļ	1ख. फैब्रिक स्ट्राइप/	2.05 वर्ग मीटर
	-		चैक	
			2. लाइनिंग फैब्रिक	0.65 मीटर
			3. पॉकेटिंग फैब्रिक	0.6 वर्ग मीटर
			4. नॉनवूवन फ्यूजीबल	0.10 वर्ग मीटर
	,	-	इन्टर लाइनिग	
			5. ब्रेक बाइंडिंग	0.03 वर्ग मीटर
			6. लेबल	निवल + 1%
			7. बटन	निवल + 1%
			8. थ्रेड	300 मीटर
			9. टैग	निवल + 1%
			10. लूपर	निवल + 1%
			11 पॉलिबैग	निवल + 1%
			12. हैन्गर	निवल + 1%
			13. हैनार क्लिप	निवल + 1%
			14. 2" तक लोगो टेप	1
			15. कैनवस	0.15 वर्ग मीटर
	·		16. 2 " तक के वेस्ट	1.4 मीटर
			बैन्ड फ्यूजीबल	_
1			17. 1" तक लूप	1.0 मीटर
			फ्यूजीबल	
			18. हुक और आई	निवल + 1%
			19. पॉलिबैग स्टिकर	निवल + 1%
			20. ज़िपर	निवल + 1%
			21. स्लाइंडर	निवल + 1%
1	·		22. 2" तक वेस्ट	1.4 मीटर
			बै ण्ड	
			या	
			पॉकेटिंग डिस्क्रिप्शन	0.2 वर्ग मीटर
			का फैब्रिक	
			23. 1" चौड़ाई तक	1.4 मीटर
			बैन रोल	

अनुलग्नक 'घ'

विविध उत्पाद

क्रम सं.	निर्यात मद	मात्रा	आयात मद	अनुमत मात्रा
ਟ 169	विभिन्न आकारों में थर्मल स्टेन्सिल मास्टर (फिनिश्ड फोम, प्रयोग में लाने के लिए तैयार)		 जम्बो रोल्स में रेलिवेंट स्पेसीफिकेशन और जी एस एम का धर्मल स्टेन्सिल मास्टर 	1.05 वर्ग मीटर
ਟ 170	विभिन्न आकारों में थर्मल ट्रान्स्फर रिबन बारकोड (फिनिश्ड फोम, प्रयोग में लाने के लिए तैयार)	मीटर	 जम्बो रोल्स में रेलिवेंट स्पेसीफिकेशन और जीएसएम के बार कोड के लिए थर्मल ट्रान्स्फर फिल्म 	1.05 वर्ग मीटर

MINISTRY OF COMMERCE AND INDUSTRY (Department of Commerce) PUBLIC NOTICE

New Delhi, the 10th December, 2004

No. 30/2004-2009

F. No. 01/87/171/00002/AM04/DES. VIII.—In exercise of the powers conferred under Paragraph 2.4 of the Foreign Trade Policy, 2004—2009 and Paragraph 1.1 of Handbook of Procedures (Vol. 1), the Director General of Foreign Trade hereby makes the following amendments/deletions/corrections and additions in the Handbook of Procedures, Vol. 2, 2002—2007, as amended.

- 2. In the statement of Standard Input Output Norms as contained in the Handbook of Procedures, (Vol.2) 2002-2007, as amended, amendments/corrections/ deletion at appropriate places as mentioned in Annexure "A" to this Public Notice are made.
- In the statement of Standard Input Output Norms, following additions shall be made at appropriate places as mentioned below:-

CHEMICALS AND ALLIED PRODUCTS

After the existing entry at Sl.No.A-3470, new entries at Sl. No. A-3471 to A-3490 are added as per Annexure "B" to this Public Notice.

TEXTILE PRODUCTS

After the existing entry at Sl.No.J-362, new entries at Sl. No. J-363 to J-368 are added as per Annexure "C" to this Public Notice.

MISCELLANEOUS PRODUCTS

After the existing entry at Sl. No. K-168, new entries at Sl. No. K-169 to K-170 are added as per Annexure "D" to this Public Notice.

This issues in public interest.

K. T. CHACKO, Director General of Foreign Trade

Annexure "A" AMENDMENTS/CORRECTIONS

Sl. No.	Page No.	Reference	Amendments/Corrections
1 1.	2 164 - 165	Chemical & Allied Product Sl.No.A-1324	The norm covered by this entry is substituted by the following:-

Sl.No.	Export Item	Qty.	Import Item	Qty. Allowed
A1324	Dimethyl Sulphate	1 kg	 Methanol Sulphur 	0.561kg 0.279kg
			OR Yellow crude sulphur (moisture content 3% max. carbon 0.5% max. and ash content	0.290 kg
			0.03% max.) 3. Alumina catalyst	0.0002 kg

2.	210	Chemical & Product Sl.No.A-1699	Allied	The description of import item at Sl. Nos. 1 &2, (without any change in quantity) is amended to read as under: "1. Relevant Heat Resistant Rubber Thread / Spandex Yarn/ Lycra
-		gi.i.to.ir ross		Thread / Spandex Yarn/ Lycra Elastic Thread
				2. Polyester Yarn / Nylon Yarn /Cotton Yarn/ Spun Polyamide Yarn"

3.	17	Chemical & Allied Product Sl.No.A3010 (amended vide Public Notice No. 27 Dated:01/08/2002)	In the description of import item at SL. No.1, the following alternative import items (with quantity) are added:- "1. Glyoxalic Acid (50% - 2.53 kg strength) OR
			1a) Glyoxal (40%) - 3.54 kg 1b) Nitric Acid (50%) - 2.15 Kg 1c) Hydrochloric - 5.24 Kg Acid (30%)"

4.	17	Chemical & Allied Product Sl.No.A3011 (amended vide Public Notice No. 27 Dated:01/08/2002)	In the description of implication No.1, the following alternation (with quantity) are added: "1. Glyoxalic Acid (50% strength)	itive in	em at SL. nport items
		Bateat. 017.0072002)	OR 1a) Glyoxal (40%) 1b) Nitric Acid (50%) 1c) Hydrochloric Acid (30%)"	- - -	2.16 kg 1.32 kg 3.18 kg

5.	18	1 To 1	The norm covered by this entry is substituted by the following:-
----	----	--------	--

Sl.No.	Export Item	Qty.	Import Item	Qty., Allowed
A3280	Oryzalin Technical 98% Min.	l kg	1. Potassium-4-Chloro 3,5 Nitro Benzene Sulphonate	1.340 kg.
			2. Di-N-Propyl Amine3. Thionyl Chloride	0.490 kg. 0.720 kg. 0.088 kg.
			5. Benzene	2.000 kg.

6.	25	Chemical & Allied	The quantity of import item at Sl. No. 1, is
		Product	amended to read as under:-
	ļ	Sl.No.A3414	"1. Nickel Metal - 0.0625 kg"
		(amended vide	
		Public Notice No.11	
]	Dated: 01/10/2004)	

7.	907	Food Product	The	norm	covered	by	this	entry	is
		Sl.No.E-1	subs	tituted b	y the follo	owin	g: -		

Sl.No.	Export Item	Qty.	Import Item	Qty. Allowed
E-1	Assorted	100 kg	1(a) Sugar	66 kg
	Confectionery		OR	
			*(b) Starch / Modified	66 kgs.
			Starch/ Gelatin	
		İ	2. Intense Sweeteners*	1
			any one of the	
			following:	
	·		i) Saccharin Sodium	300 gms.
			OR	
			ii) Aspertame (Methyl	1 kg
			Ester)	
			OR	
			iii) Acesulfame	350 gms.
			Potassium	20.1
			1. Liquid Glucose	28 kgs
			2. Citric Acid	3 kgs
	,		3. i) Falvours/ Essential	500 gms
1			Oils	1.0
			ii) Food Colours	10 gms
			4. Emulsifiers/ Glazing	100 gms
			Agents/ Binders/	
			Thickners	
			5. Packing materials	A
			a) BOPP/HDPE / PP /	As per packing
			LDPE	Policy
			b) Paper / Paper Board	

Note: * Item 1(b) and intense sweeteners shall be permitted only for Sugar Free confectionery. Items 1(a) and 1 (b) shall not be permitted for import for manufacture of Sugar Free confectionery.

8.	907	Food Product	The	norm	covered	by	this	entry	is
		Sl.No.E-5			by the foll	-		,	·

Sl.No.	Export Item	Qty.	Import Item	Qty. Allowed
E-5	Biscuits	1 kg	1. Maida /Atta / Flour	0.550 kg
			2. Sugar	0.210 kg
			OR	
			Liquid Sugar	0.338 kg
			3. Vegetable Shortenings	0.180 kg
			/ Cream / Fats/Spray	
			Fats	
,			4. Skimmed Milk	0.010 kg
			Powder Additives and	
			Other bakery	
		i	ingredients	
			5. Additives and Other	
			bakery ingredients:-	
		!	a) Invert Sugar / Liquid	0.040 kg
			Glucose	
			b) Leavening Agent	0.015 kg
			c) Emulsifier	0.005 kg
			d) Food Flavour	0.002 kg
			e) Dry Fruits* (Optional)	3% by weight
			6. Packing Materials:-	
			(a) BOPP/ HDPE/ PP/	As per
			LDPE	packing
			42.5	Policy
			(b) Paper and Paper Board	As per
				packing
Note: *	D 614 (O : 1) 20	/ 1	ight with apparentability in a	Policy

Note: *Dry fruits (Optional) 3% by weight with accountability in export may also be allowed for certain variety.

9.	933	Leather Products Sl.No.G-12	The description of export product (without any change in quantity) is amended to read as under:- "Gents Leather sandals with P.U. sole/Rubber Sole/PVC Sole/Unit sole"
10.	30 - 31	Plastic Product Sl.No.H-15 (amended vide Public Notice No. 03 Dated:31.03.2003)	The norm covered by this entry is substituted by the following:-

Sl.No.	Export Item		Qty.	Import Item	Qty. Allowed
H-15	Additive Batches	Master	1 kg	1. Relevant Polymers such as Polyethylene, Polypropylene, Polyester (PET/PBT), EVA 2. Relevant Additive i.e. a) UV Stabilizer b) Anti Block Agent c) Antistatic Agent d) Slip Agent e) Antioxidant	1.03 kg/kg content in the export product 1.03 kg/kg content in the export product

Note: The additives indicated at import item 2 will not be more than 20% (by weight) of export and only relevant additives as required/ used in the export product should be allowed for import.

11.	963	Plastic Product Sl.No.H-16	The norm covered by this entry stands deleted.
12.	31	Plastic Product Sl.No.H-54 (amended vide Public Notice No. 03 Dated:31.03.2003)	The norm covered by this entry is substituted by the following:-

Sl.No.	Export Item		Qty.	Import Item	Qty. Allowed
H-54		Master	1 kg	 Relevant Polymers such as Polyethylene, Polypropylene, Polyester (PET/PBT) EVA Titanium Dioxide 	1.03 kg/kg content in the export product 1.03 kg/kg
				3. Relevant Colour Pigment / Dyes	content in the export product 1.03 kg/kg content in the export product
				4. Optional Brightener	1.03 kg/kg content in the export product
				5. Relevant PP/ PE/ Montan Wax	1.03 kg/kg content in the export product

13.	1024 - 1025	Plastic Product Sl.No.H-346	The norm covered by this entry stands deleted.
14.	1057 - 1058	Sports Goods Sl.No.I-12	The import item at Sl. No. 3, (with quantity) stands deleted.
15.	1060	Sports Goods Sl.No.I-30	The import item at Sl. No. 1, (with quantity) stands deleted.
16.	1060	Sports Goods Sl.No.I-31	The import item at Sl. No. 1, (with quantity) stands deleted.
17.	1061	Sports Goods Sl.No.I-32	The import item at Sl. No. 1, (with quantity) stands deleted.
18.	1061	Sports Goods Sl.No.I-33	The import item at Sl. No. 1, (with quantity) stands deleted.
19.	1062	Sports Goods Sl.No.I-34	The import item at Sl. No. 1, (with quantity) stands deleted.
20.	27	Sports Goods Sl.No.I-49 (amended vide Public Notice No. 66 Dated:04.03.2003)	The import item at Sl. No. 2, (with quantity) stands deleted.
21.	27	Sports Goods Sl.No.I-50 (amended vide Public Notice No. 66 Dated:04.03.2003)	The import item at Sl. No. 2, (with quantity) stands deleted.

Annexure "B"

CHEMICALS AND ALLIED PRODUCTS

Sl.No.	Export Item	Qty.	Import Item	Qty. Allowed
A3471	Di Calcium Phosphate	1 kg	1. Phosphoric Acid	0.890 kg.
	Anhydrous		85%	
A3472	Amorphous	1 kg	1. 7-amino	1.20 kg.
	Cefuroxime Axetil	_	cephalosporanic	,
f			acid (7-ACA)	,
			2. Activated Carbon	0.100 kg.
			3. (z)-2	0.96 kg.
			Methoxyimino-	_
			(Furyl-2-yl) Acetic	
			Acid Ammonium	
			Salt	
			4. Chlorosulfonyl	0.66 kg.
			Isocyanate	·
			5. Dimethyl	0.41 kg.
			Formamide (DMF)	
		•	6. Liquid Bromine	1.422 kg.
	,		7. Tetrahydrofuran /	1.56 kg.
			Acetonitrile	
			8. Acetone	2.256 kg.
	·		9. Isopropyl Alcohol	0.40 kg.
			10. Methylene	3.25 kg.
			Chloride	1
			11. Cyclohexane	2.57 kg.
			12.Triethylamine	0.96 kg.
			13.Tetraline	0.49 kg.
			14.N,N-Dimethyl	1.79 kg.
			Acetamide	
			15.Dicyclohexalamine	0.44 kg.
			16. Methanol	3.69 kg.
			17. Sodium Dithonite	0.0054 kg.
	g 11 0		18. Oxalyl Chloride	0.68 kg.
A3473	Sodium Cyanate	1 kg	1. Soda Ash	0.860 kg.
	ļ			

A3474	Pigment Phthalocyanine Blue 15:3	1 kg	1. Phthalocyanine Blue Crude (C.I. No. 74160) (purity 96% minimum)	1.072 kg.
A3475	Phenoxy Acetic Acid	1 kg	 Phenol Mon Chloro Acetic Acid Caustic Soda 	0.820 kg. 0.807 kg. 0.382 kg.
A3476	N-Methylol Stearamide	1 kg	4. Soda Ash 1. Stearic Acid (Stearic Acid content: 50 +/-10%) (Stearic Acid+Palmitic Acid content: 90% min.)	0.724 kg. 1.061 kg.
A3477	Pigment Red 48:3 (C.I. No. 15865:3)	1 kg	 2 B Acid Bond Acid Sodium Nitrite Caustic Soda 	0.438 kg 0.383 kg 0.138 kg 0.279 kg
A3478	Heat Resistant Latex Rubber Thread – Coloured	1 MT	OR Latex Rubber (60% DRC Wet) 2. Rubber Accelerator 2(i) ZMBT 2(ii)Hepteenbase 2(iii)ZDBC 3. Antiozoncent (i) MC Wax (ii)Lowinox 4. Antioxidant Wingstay L/Rolox LC/Irganox 1010/ Butylated Reaction	8.80 kg 0.60 kg 1.80 kg 2.6 kg 1.8 kg
			Butylated Reaction product of p-cresol and Di cyclo powder	18.00 kg

	5. Dispersing Agent	0.6 kg
	(sodium	
	Metholxyalate)	
	water soluble	
		75.00 kg
	(Fluorescent	
	colour)	
	7. Talcum Powder	10 kg
	OR	
	Silicone Emulsion	
	(For Silicone	
	coated product)	
	8. Bactericide	0.50 kg
	(Sodium O- Phenyl	
	Phenolic)	
	9. Stabilizer (Oleic	6.00 kg
	Acid)	
	10.Filler (Titanium	55.00 kg
	Oxide)	
		24.86 kg
	Oxide)	
	12.Nylon Filter Bag -	4 Numbers
	50 mic	
	Nylon Filter Bags –	4 Numbers
	250 mic	
	Nylon Cloth (82 X	8 Numbers
	85 cm)	
	13.Paper for Cartons	As per the
	1512 44	Packing Policy
·	14.Emulsifier	
	(Carboxy Methyl	0.06 kg
	Celluose)	
	15.Coagulant (Acetic	160 kg
	Acid)	
	16.Chloroprene Latex	98 kg
	Dry	
	OR	
	Chloroprene Latex	163.38 kg
	wet	

A3479	Ethoxylated Lauryl	1 kg	1. a) Lauryl Alchol	0.602.1
	Alcohol 2 moles		b) Ethylene Oxide	0.693 kg
A3480	Ethoxylated Lauryl	1 kg	1. a) Lauryl Alchol	0.323 kg
	Alcohol 3 moles	1 116	b) Ethylene Oxide	0.569 kg
A3481		1 kg	1. Lead Ingots	
	804 (Lead content	1 Kg	2. Stearic Acid	0.375 kg
	38+/-1%)			0.274 kg
	containing: Tribasic		(Stearic Acid	
	Lead Sulphate 25+/-	ļ	content 50+/-10%)	
	1%, Dibasic Lead		Stearic Acid +	
	Stearate + Lead		Palmitic Acid	
	Stearate mixture		content 90% min.)	
	42+/-1%, Wax 33+/-		3. Paraffin Wax	0.330 kg
	1%			
A3482	Meta Phenylene	1 1		
	Diamine	1 kg	1. Benzene	1.100 kg
A3483	Cast Polyurethane	1 NI-	1 D 1	
	Wheels with Steel/	1 No.	1. Polyurethane	0.920 kg
	Cast Iron cores and		Prepolymer	
į	75. 11		2. Polyol Curing	0.166 kg
	Ball bearing (Polyurethane		Agent	
}			3. Polyurethane to	0.011 kg
	1		Metal Adhesive	
	maximum of 25+/-	i	4. Colour Pigment	0.014 kg
	1% by weight)		5. Relevant Ball	Net to Net
A3484	Benzathine		Bearing	_
-	-	1 kg	1. Pencillin G	1.262 BOU/kg
	Penicillin G		Potassium First	
1			Crystals	
			2. N,N, Dibenzyl	0.388 kg
			Ethylene Diamine	-
			Diacetate	
			3. Soyalecithin	0.058 kg
	I			

A3485	8-Choloro-10,11	1 kg	1. Meta Chloro	1.80 kg
	Dihydro-4-Aza- Dibenzo (A,D)-		Benzyl Cyanide 2. Methyl Nicotamide	4.00 kg.
	Cycloheptan-5-One		3. Hydrazine Hydrate	1.26 kg.
٠.	1		4. N,N-Dimethyl	2.20 kg.
			Carbomyl Chloride	----
			5. Potassium	2.15 kg.
		· ·	Carbonate	
			6. Dimethyl	4.50 kg.
			Sulphoxide	3
			7. Dichloro Methane	9.70 kg.
A3486	Cineole	1 kg	1. Eucalyptus Oil	1.30 Kg
A3487	(1,2 Ethandiylbis	1 kg	1. Para formaldehyde	0.543 Kgm.
	(Oxy) bis	2 6	(92%Min.)	1 - 1 - 2 - 2 - 2
	Methanol)/1,6		,	
	Dihydroxy			
	Dioxahaxane			
A3488	Paracetamol	1 kg	1. Para Amino Phenol	0.77 Kg.
			2. Acetic Anhydride	0.72 Kg.
A3489	Synthetic Tanning	1 kg	1. Phenol	0.217 kgm.
	Agent (Neo syn	. —		
	5WB) Containing			
	Sodium Salt of			
	Phenol Sulphonic			
	Acid Polymer with		·	
	Formaldehyde and		,	
	Urea (53%)			
-:	Disodium Phthalate			
	(12%)			
A3490	Amiloride	1 kg	1. Cyanoacetic Acid	2.10 Kg.
	Hydrochloride	_	2. Guanidine Hcl	0.40 Kg.
	BP/USP		3. Sodium Dithionite	3.43 Kg.
			4. Sodium Methoxide	0.22 Kg.
			5. Glyoxal	1.83 Kg.
			(40%Solution)	
			6. Dimethyl Formamide	2.23 Kg.
			7. Acetonitrile	0.77 Kg.
			8. Methanol	2.25 Kg.

Annexure "C"

TEXTILE PRODUCTS

Sl.No.	Export Item	Qty.	Import Item	Qty. Allowed
J363	Men's Suit Set of	1 Set	1a. Fabric Solid	5.25 Sq.mtr.
	Two Piece (Jacket		OR	
	+ Trouser) with		1b. Fabric Stripe/	5.72 Sq.mtr.
	lining		Check	
			2. Lining Fabric	3.15 Sq. mtr.
			1. Pocketing Fabric	1.15 Sq.mtr.
			2. Shoulder Pads	Net +1%
			3. Sleeve head	Net +1%
			OR	0.155
<u>.</u>			Felt for Sleeve head	0.15 Sq.mtr.
			&	0.1.0
			Canvas for Sleeve	0.1 Sq.mtr.
			head	0.05.5
			4. Body felt	0.25 Sq.mtr.
			5. Canvas	0.65 Sq.mtr.
			6. Under Collar felt	0.10 Sq.mtr.
	·		7. Woven Fusible	1.00 Sq.mtr.
			interlining	1.00 C
			8. Non-woven fusible	1.00 Sq.mtr.
			inter-lining	0.10 Ca mtm
			9. Non-woven non-	0.10 Sq.mtr.
			fusible interlining	2.60
			10.Arm Hole Tape 2-	2.60 mtr.
			5cm	0.06 8
			11.Brakebind	0.06 Sq.mtr.
•			12.Collarbind	0.04 Sq.mtr.
	·		13.Double fusible net	0.2 Sq.mtr.
			14.Label	Net+1%
			15.Button	Net+1%
			16.Thread	800 Mtr.
			17.Tag	Net+1%
			18.Looper	Net+1%
			19.Polybag	Net+1%

+				
			20.Hanger	Net+1%
	*		21.Hanger Clip	Net+1%
			22.Logo tape upto 2"	1.25 Mtr.
			23. Waist Band fusible	1.5 Mtr.
			upto 2"	
			24.Loop Fusible upto 1"	1.00 Mtr.
ļ			25.Hook & Eye	Net+1%
			26.Polybag Sticker	Net+1%
			27.Zipper	Net+1%
			28.Slider	Net+1%
			29. Waist Band upto 2"	1.5 Mtr
		<u> </u>	OR	
				İ
			Fabric of pocketing	0.2 Sq.mtr
			description	
			30.Ban roll upto	1.5 Mtr
1264			1"width	
J364	Men's Jacket (Coat)	1	1a. Fabric Solid	3.00 Sq.mtr.
	[suit-type] with	Piece	OR	
	lining		1b. Fabric Stripe/	3.45 Sq.mtr.
			Check	
			2. Lining Fabric	2.40 Sq. mtr.
			3. Pocketing Fabric	0.50 Sq.mtr.
			4. Shoulder Pads	Net +1%
			5. Sleeve head	Net +1%
			OR	
			Felt for Sleeve head	0.15 Sq.mtr.
			&	
			Canvas for Sleeve	0.1 Sq.mtr.
			head	
	·	i	6. Body felt	0.25 Sq.mtr.
			7. Canvas	0.5 Sq.mtr.
		j	8. Under Collar felt	0.10 Sq.mtr.
			9. Woven Fusible	1.0 Sq.mtr.
:			interlining	
			10.Non-woven fusible	1.00 Sq.mtr.
		·	inter-lining	

			11.Non-woven non-	0.10 Sq.mtr.
			fusible interlining	
			12.Arm Hole Tape 2-	2.60 mtr.
			5cm	
			13.Brakebind	0.03 Sq.mtr.
			14.Collarbind	0.04 Sq.mtr.
			15.Double fusible net	0.2 Sq.mtr.
			16.Label	Net+1%
			17.Button	Net+1%
			18.Thread	400 Mtr.
			19.Tag	Net+1%
			20.Looper	Net+1%
			21.Polybag	Net+1%
			22.Hanger	Net+1%
			23.Hanger Clip	Net+1%
			24.Polybag Sticker	Net+1%
J365	Men's Trouser	1	1a. Fabric Solid	2.25 Sq.mtr.
1303	(Suit-Type) with	Piece	OR	•
	(Sure -) P-)	1 1000	1b. Fabric Stripe/	2.6 Sq.mtr.
	lining		Check	•
			2. Lining Fabric	0.75 Mtr.
		!	3. Pocketing Fabric	0.65 Sq.mtr.
ļ			4. Non-woven fusible	0.10 Sqmtr.
			inter-lining	0.10 24
			5. Breakebind	0.03 Sq.mtr.
1			OR	0.05 5 4
			Fabric of Pocketing	0.2 Sq.mtr.
			description	0,2 54
			6. Lebel	Net+1%
			7. Button	Net+1%
			8. Thread	400 Mtr.
		Ì	9. Tag	Net+1%
		1		Net+1%
			10.Looper	Net+1%
1		}	11.Polybag	Net+1%
			12.Hanger	Net+1%
			13. Hanger Clip	1.50 Mtr.
			14.Logo Tape upto 2"	
			15.Canvas	0.15 Sq.mtr 1.58 Mtr.
			16. Waist band fusible	1
			17.Loop Fusible upto 1"	
			18. Hook & eye	Net+1%
			19.Polybag Sticker	Net+1%

20.Zipper 21.Slider 22.Waist band upto 2" 23.Ban roll upto 1" width 1.5 Mtr. 1.25 Mtr. 1.25 Mtr. 1.25 Mtr. 1.4 Mtr. 1.5 Mtr. 1.5 Mtr. 1.4 Mtr. 1.5 Mtr. 1.4 Mtr. 1.5 Mtr. 1.4 Mtr. 1.5 Mtr. 1.5 Mtr. 1.4 Mtr. 1.5 Mtr. 1.5 Mtr. 1.5 M					
22. Waist band upto 2" 23. Ban roll upto 1" width 1.5 Mtr.				20.Zipper	Net+1%
23.Ban roll upto 1" width 1.5 Mtr.			1		Net+1%
Boy's Suit Set (Coat + Pant) with lining]		1.5 Mtr.
Boy's Suit Set (Coat + Pant) with lining				_	1.5 Mtr.
1.	1266	D			
Pant With lining OR 1b. Fabric Stripe Check 2. Lining Fabric 3. Pocketing Fabric 4. Shoulder Pads Net +1% Net +1% Net +1% OR OR Felt for Sleeve head OR O.15 Sq.mtr. O.15 Sq.mtr. O.15 Sq.mtr. O.15 Sq.mtr. O.15 Sq.mtr. O.15 Sq.mtr. O.10 Sq.mtr. O.	1366	Boy's Suit Set (Coat	1 Set	1a. Fabric Solid	4.2 Sq.mtr.
Check 2. Lining Fabric 3. Pocketing Fabric 4. Shoulder Pads 5. Sleeve head OR Felt for Sleeve head & Canvas for Sleeve head & Canvas for Sleeve head & Canvas B. Under Collar felt 9. Woven Fusible interlining 10. Non-woven fusible inter-lining 11. Non-woven nonfusible interlining 12. Arm Hole Tape 2-5cm 13. Brakebind 14. Collarbind 15. Double fusible net 16. Label 17. Button 18. Thread 19. Tag 20. Looper 24. Logo tape upto 2" 25. Waist Band fusible 24. Logo tape upto 2" 25. Waist Band fusible 2.40 Sq. mtr. 0.9 Sq.mtr. 0.9 Sq.mtr. 0.10 Sq.mtr. 0.10 Sq.mtr. 0.10 Sq.mtr. 0.10 Sq.mtr. 0.10 Sq.mtr. 0.10 Sq.mtr. 0.10 Sq.mtr. 0.10 Sq.mtr. 0.10 Sq.mtr. 0.11 Sq.mtr. 0.12 Sq.mtr. 0.13 Sq.mtr. 0.14 Sq.mtr. 0.15 Sq.mtr. 0.16 Sq.mtr. 0.17 Sq.mtr. 0.18 Sq.mtr. 0.19 Sq.mtr. 0.10 Sq.mtr. 0.10 Sq.mtr. 0.10 Sq.mtr. 0.11 Sq.mtr. 0.12 Sq.mtr. 0.13 Sq.mtr. 0.14 Sq.mtr. 0.15 Sq.mtr. 0.15 Sq.mtr. 0.10 Sq.mtr. 0.		+ Pant) with lining	·	OR	_
Check 2. Lining Fabric 3. Pocketing Fabric 4. Shoulder Pads 5. Sleeve head OR Felt for Sleeve head & Canvas for Sleeve head & Canvas for Sleeve head & Canvas B. Under Collar felt 9. Woven Fusible interlining 10. Non-woven fusible inter-lining 11. Non-woven nonfusible interlining 12. Arm Hole Tape 2-5cm 13. Brakebind 14. Collarbind 15. Double fusible net 16. Label 17. Button 18. Thread 19. Tag 20. Looper 24. Logo tape upto 2" 25. Waist Band fusible 24. Logo tape upto 2" 25. Waist Band fusible 2.40 Sq. mtr. 0.9 Sq.mtr. 0.9 Sq.mtr. 0.10 Sq.mtr. 0.10 Sq.mtr. 0.10 Sq.mtr. 0.10 Sq.mtr. 0.10 Sq.mtr. 0.10 Sq.mtr. 0.10 Sq.mtr. 0.10 Sq.mtr. 0.10 Sq.mtr. 0.11 Sq.mtr. 0.12 Sq.mtr. 0.13 Sq.mtr. 0.14 Sq.mtr. 0.15 Sq.mtr. 0.16 Sq.mtr. 0.17 Sq.mtr. 0.18 Sq.mtr. 0.19 Sq.mtr. 0.10 Sq.mtr. 0.10 Sq.mtr. 0.10 Sq.mtr. 0.11 Sq.mtr. 0.12 Sq.mtr. 0.13 Sq.mtr. 0.14 Sq.mtr. 0.15 Sq.mtr. 0.15 Sq.mtr. 0.10 Sq.mtr. 0.			٠	1b. Fabric Stripe/	4.72 Sq.mtr.
3. Pocketing Fabric 4. Shoulder Pads 5. Sleeve head OR Felt for Sleeve head & Canvas for Sleeve head 6. Body felt 7. Canvas 8. Under Collar felt 9. Woven Fusible inter-lining 10. Non-woven fusible inter-lining 11. Non-woven nonfusible interlining 12. Arm Hole Tape 2-5cm 13. Brakebind 14. Collarbind 15. Double fusible net 16. Label 17. Button 18. Thread 19. Tag 10.06 Sq.mtr. 10.06 Sq.mtr. 10.06 Sq.mtr. 10.06 Sq.mtr. 10.06 Sq.mtr. 10.04 Sq.mtr. 10.07 Sq.mtr. 10.06 Sq.mtr. 10.06 Sq.mtr. 10.07 Sq.mtr. 10.08 Sq.mtr. 10.09 Sq.mtr. 10.10 Sq.mtr. 10.				Check	•
3. Pocketing Fabric 4. Shoulder Pads 5. Sleeve head OR Felt for Sleeve head & Canvas for Sleeve head 6. Body felt 7. Canvas 8. Under Collar felt 9. Woven Fusible inter-lining 10. Non-woven fusible inter-lining 11. Non-woven nonfusible interlining 12. Arm Hole Tape 2-5cm 13. Brakebind 14. Collarbind 15. Double fusible net 16. Label 17. Button 18. Thread 19. Tag 10.06 Sq.mtr. 10.06 Sq.mtr. 10.06 Sq.mtr. 10.06 Sq.mtr. 10.06 Sq.mtr. 10.04 Sq.mtr. 10.07 Sq.mtr. 10.06 Sq.mtr. 10.06 Sq.mtr. 10.07 Sq.mtr. 10.08 Sq.mtr. 10.09 Sq.mtr. 10.10 Sq.mtr. 10.				2. Lining Fabric	2.40 Sq. mtr.
4. Shoulder Pads 5. Sleeve head OR Felt for Sleeve head & Canvas for Sleeve head 6. Body felt 7. Canvas 8. Under Collar felt 9. Woven Fusible inter-lining 10. Non-woven fusible inter-lining 11. Non-woven non- fusible interlining 12. Arm Hole Tape 2- 5cm 13. Brakebind 14. Collarbind 15. Double fusible net 16. Label 17. Button 18. Thread 19. Tag 20. Looper 21. Polybag 22. Hanger 23. Hanger Clip 24. Logo tape upto 2" 25. Waist Band fusible O.15 Sq.mtr. 0.10 Sq.mtr. 0.10 Sq.mtr. 0.10 Sq.mtr. 0.10 Sq.mtr. 0.10 Sq.mtr. 0.04 Sq.mtr. 0.04 Sq.mtr. 0.2 Sq.mtr. 0.4 Sq.mtr. 0.5 Sq.mtr. 0.10 Sq.	-			<u> </u>	
Solve Solv				I .	•
OR Felt for Sleeve head & Canvas for Sleeve head 0.15 Sq.mtr.					
Felt for Sleeve head & Canvas for Sleeve head 6. Body felt 7. Canvas 8. Under Collar felt 9. Woven Fusible interlining 10. Non-woven fusible inter-lining 11. Non-woven nonfusible interlining 12. Arm Hole Tape 2-5cm 13. Brakebind 14. Collarbind 15. Double fusible net 16. Label 17. Button 18. Thread 19. Tag 20. Looper Net+1% 19. Tag 20. Looper Net+1% 123. Hanger Clip 24. Logo tape upto 2" 25. Waist Band fusible 10. 10. Sq.mtr. 10. 10. Sq.mtr. 10. 10. Sq.mtr. 10. 10. Sq.mtr. 10. 10. Sq.mtr. 10. 10. Sq.mtr. 10. 10. Sq.mtr. 10. 10. Sq.mtr. 10. 10. Sq.mtr. 10. 10. Sq.mtr. 10. 10. Sq.mtr. 10.)	1.00
Canvas for Sleeve head 6. Body felt 7. Canvas 8. Under Collar felt 9. Woven Fusible interlining 10. Non-woven fusible inter-lining 11. Non-woven nonfusible interlining 12. Arm Hole Tape 2-5cm 13. Brakebind 14. Collarbind 15. Double fusible net 16. Label 17. Button 18. Thread 19. Tag 20. Looper 21. Polybag 22. Hanger 23. Hanger Clip 24. Mtr. 24. Mtr. 25. Waist Band fusible 22. Sq.mtr. 0.10 Sq.mtr. 1.00 Sq.mtr. 0.10 Sq.mtr. 0.10 Sq.mtr. 0.10 Sq.mtr. 0.10 Sq.mtr. 0.10 Sq.mtr. 0.10 Sq.mtr. 0.10 Sq.mtr. 0.10 Sq.mtr. 0.10 Sq.mtr. 1.00 Sq.mtr. 0.10 Sq.mtr. 0.10 Sq.mtr. 1.00 Sq.mtr.				f " " "	0.15 Sa mtr
Canvas for Sleeve head 6. Body felt 7. Canvas 8. Under Collar felt 9. Woven Fusible interlining 10. Non-woven fusible inter-lining 11. Non-woven nonfusible interlining 12. Arm Hole Tape 2-5cm 13. Brakebind 14. Collarbind 15. Double fusible net 16. Label 17. Button 18. Thread 19. Tag 20. Looper 21. Polybag 22. Hanger 23. Hanger Clip 24. Mtr. 0.1 Sq.mtr. 0.10 Sq.mtr. 0.24 mtr. 0.25 gq.mtr. 0.10 Sq.mtr. 0.25 qmtr. 0.10 Sq.mtr. 0.10 Sq.mtr. 0.10 Sq.mtr. 0.10 Sq.mtr. 0.24 mtr. 0.24 mtr. 0.25 qmtr. 0.4 mtr. 1.4 mtr. 1.5 Double fusible net 1.6 Label 1.7 Button 1.8 Thread 1.9 Net+1% 1.9 Net+1% 1.9 Net+1% 1.25 Mtr. 1.25 Mtr. 1.4 Mtr.				ľ	
head 6. Body felt 7. Canvas 8. Under Collar felt 9. Woven Fusible interlining 10. Non-woven fusible inter-lining 11. Non-woven non- fusible interlining 12. Arm Hole Tape 2- 5cm 13. Brakebind 14. Collarbind 15. Double fusible net 16. Label 17. Button 18. Thread 19. Tag 20. Looper 21. Polybag 22. Hanger 23. Hanger Clip 24. Logo tape upto 2" 25. Waist Band fusible 0.2 Sq.mtr. 0.10 Sq.mtr. 0.10 Sq.mtr. 0.04 Sq.mtr. 0.04 Sq.mtr. 0.2 Sq.mtr. 0.2 Sq.mtr. 0.2 Sq.mtr. 0.4 mtr. 0.5 Net+1% 0.5 Net+1% 0.6 Net+1% 0.7 Net+1% 0.8 mtr. 0.9 Sq.mtr. 0.9 Sq.mtr. 0.10 Sq.mtr.				Canvas for Sleeve	0.1 Sa.mtr
7. Canvas 8. Under Collar felt 9. Woven Fusible interlining 10. Non-woven fusible inter-lining 11. Non-woven nonfusible interlining 12. Arm Hole Tape 2-5cm 13. Brakebind 14. Collarbind 15. Double fusible net 16. Label 17. Button 18. Thread 19. Tag 20. Looper 21. Polybag 22. Hanger 24. Logo tape upto 2" 25. Waist Band fusible 20. Looper 21. Polyag 22. Hanger Clip 24. Logo tape upto 2" 25. Waist Band fusible 20. Looper 20. Looper lost of the polyage intervals of the po					Jones Squares
7. Canvas 8. Under Collar felt 9. Woven Fusible interlining 10. Non-woven fusible inter-lining 11. Non-woven nonfusible interlining 12. Arm Hole Tape 2-5cm 13. Brakebind 14. Collarbind 15. Double fusible net 16. Label 17. Button 18. Thread 19. Tag 20. Looper 21. Polybag 22. Hanger 24. Logo tape upto 2" 25. Waist Band fusible 20. Looper 21. Polyag 22. Hanger Clip 24. Logo tape upto 2" 25. Waist Band fusible 20. Looper 20. Looper lost of the polyage intervals of the po				6. Body felt	0.2 Sa mtr
8. Under Collar felt 9. Woven Fusible interlining 10. Non-woven fusible inter-lining 11. Non-woven non-fusible interlining 12. Arm Hole Tape 2-5cm 13. Brakebind 14. Collarbind 15. Double fusible net 16. Label 17. Button 18. Thread 19. Tag 20. Looper 21. Polybag 22. Hanger 24. Logo tape upto 2" 25. Waist Band fusible 20. Looper 21. Polyside fusible net 20. Looper net+1% 21. Polybag 22. Hanger Clip 24. Logo tape upto 2" 25. Waist Band fusible 20. Looper 21. Polytin fusible net 21. Polybag 22. Hanger Clip 24. Logo tape upto 2" 25. Waist Band fusible 26. Looper 27. Looper 28. Month Sq. mtr. 29. Loop Sq. mtr. 29. Loop Sq. mtr. 29. Loop Sq. mtr. 29. Loop Sq. mtr. 29. Loop Sq. mtr. 29. Loop Sq. mtr. 29. Loop Sq. mtr. 29. Loop Sq. mtr. 29. Loop Sq. mtr. 29. Loop Sq. mtr. 29. Loop Sq. mtr. 29. Loop Sq. mtr. 29. Loop Sq. mtr. 29. Net+1% 29. Net+1% 29. Net+1% 29. Net+1% 29. Net+1% 29. Net+1% 29. Net+1% 29. Net+1% 29. Net+1% 29. Net+1% 29. Net+1% 29. Net+1% 29. Net+1% 29. Net+1% 29. Net+1% 29. Net+1% 29. Net+1% 29. Net+1% 20. Loop Sq. mtr. 21. Poly Sq. mtr. 22. Mtr. 23. Loop Sq. mtr. 24. Loop Sq. mtr. 25. Mtr. 25. Mtr. 26. Loop Sq. mtr. 27. Loop Sq. mtr. 28. Mtr. 29. Loop Sq. mtr. 29. Loop Sq. mtr. 20. Loop Sq. mtr. 20. Loop Sq. mtr. 20. Loop Sq. mtr. 20. Loop Sq. mtr. 20. Loop Sq. mtr. 20. Loop Sq. mtr. 20. Loop Sq. mtr. 21. Loop Sq. mtr. 22. Loop Sq. mtr. 24. Loop Sq. mtr. 25. Mtr. 26. Loop Sq. mtr. 27. Loop Sq. mtr. 29. Loop Sq. mtr. 29. Loop Sq. mtr. 20. Loop Sq. mtr. 20. Loop Sq. mtr. 20. Loop Sq. mtr. 20. Loop Sq. mtr. 20. Loop Sq. mtr. 20. Loop Sq. mtr. 20. Loop Sq. mtr. 20. Loop Sq. mtr. 20. Loop Sq. mtr. 20. Loop Sq. mtr. 20. Loop Sq. mtr. 20. Loop Sq. mtr. 20.					0.50 Sq.mtr
9. Woven Fusible interlining 10. Non-woven fusible inter-lining 11. Non-woven non-fusible interlining 12. Arm Hole Tape 2-5cm 13. Brakebind 14. Collarbind 15. Double fusible net 16. Label 17. Button 18. Thread 19. Tag 20. Looper 21. Polybag 22. Hanger 23. Hanger Clip 24. Logo tape upto 2" 25. Waist Band fusible 20. Looper labels of light of li	:				
interlining 10. Non-woven fusible inter-lining 11. Non-woven non-fusible interlining 12. Arm Hole Tape 2-5cm 13. Brakebind 14. Collarbind 15. Double fusible net 16. Label 17. Button 18. Thread 19. Tag 20. Looper 21. Polybag 22. Hanger 23. Hanger Clip 24. Logo tape upto 2" 25. Waist Band fusible 21. Non-woven non-fusible interlining 2.4 mtr. 2.4 mtr. 2.4 mtr. 2.4 mtr. 2.4 mtr. 2.4 mtr. 2.5 q.mtr. 0.06 Sq.mtr. 0.04 Sq.mtr. 0.2 Sq.mtr. 0.2 Sq.mtr. 0.2 Sq.mtr. 0.2 Sq.mtr. 0.2 Sq.mtr. 0.2 Sq.mtr. 0.4 htt.		·	ļ		
10. Non-woven fusible inter-lining 11. Non-woven nonfusible interlining 12. Arm Hole Tape 2-5cm 13. Brakebind 0.06 Sq.mtr. 14. Collarbind 0.04 Sq.mtr. 15. Double fusible net 16. Label Net+1% Net+1% 17. Button Net+1% 18. Thread 600 Mtr. 19. Tag Net+1% Net+1% 20. Looper Net+1% Net+1% 21. Polybag Net+1% Net+	!	:	}		0.55 Sq.mu.
inter-lining 11. Non-woven non- fusible interlining 12. Arm Hole Tape 2- 5cm 13. Brakebind 14. Collarbind 15. Double fusible net 16. Label 17. Button 18. Thread 19. Tag 20. Looper 21. Polybag 22. Hanger 23. Hanger Clip 24. Logo tape upto 2" 2.4 mtr. 2.4 mtr. 2.4 mtr. 2.4 mtr. 2.5 mtr. 0.06 Sq.mtr. 0.04 Sq.mtr. 0.2 Sq.mtr. Net+1%	,				1 00 Sa mtr
11. Non-woven non- fusible interlining 12. Arm Hole Tape 2- 5cm 13. Brakebind 14. Collarbind 15. Double fusible net 16. Label 17. Button 18. Thread 19. Tag 20. Looper 21. Polybag 22. Hanger 23. Hanger Clip 24. Logo tape upto 2" 2.4 mtr. 2.4 mtr. 2.4 mtr. 2.4 mtr. 2.4 mtr. 2.5 mtr. 2.6 mtr. 2.6 mtr. 2.7 mtr. 2.8 mtr. 2.9 mtr. 2.9 Net+1% 2.1 molybag 2.1 molybag 2.2 molybag 2.3 molybag 2.4 mtr. 2.5 min delta min de	1	,			1.00 Sq.mu.
fusible interlining 12. Arm Hole Tape 2- 5cm 13. Brakebind 14. Collarbind 15. Double fusible net 16. Label 17. Button 18. Thread 19. Tag 20. Looper 21. Polybag 22. Hanger 23. Hanger Clip 24. Logo tape upto 2" 2.4 mtr. 24. double Tape 2- 2.4 mtr. 25. Waist Band fusible 24. double Tape 2- 26. Met. 27. Polybag 28. Met. 29. Net+1% 29. Net+1% 20. Looper 20. Looper 20. Looper 21. Polybag 22. Hanger 23. Hanger Clip 24. Logo tape upto 2" 25. Waist Band fusible 26. Met.	1				0.10 Sa mtr
12. Arm Hole Tape 2- 5cm	İ		ļ		0.10 Sq.ma.
13. Brakebind 0.06 Sq.mtr. 14. Collarbind 0.04 Sq.mtr. 15. Double fusible net 0.2 Sq.mtr. 16. Label Net+1% 17. Button Net+1% 18. Thread 600 Mtr. 19. Tag Net+1% 20. Looper Net+1% 21. Polybag Net+1% 22. Hanger Net+1% 23. Hanger Clip Net+1% 24. Logo tape upto 2" 1.25 Mtr. 25. Waist Band fusible 1.4 Mtr.					2.4 mtr
13. Brakebind					2. 7 III.
14. Collarbind 15. Double fusible net 16. Label 17. Button 18. Thread 19. Tag 20. Looper 21. Polybag 22. Hanger 23. Hanger Clip 24. Logo tape upto 2" 25. Waist Band fusible 20. 0.04 Sq.mtr. 0.2 Sq.mtr. Net+1% 0.04 Sq.mtr. 0.2 Sq.mtr. Net+1% Net+1% Net+1% Net+1% Net+1% Net+1% 1.25 Mtr.		·	• •]'		0.06 Sa mtr
15. Double fusible net 16. Label 17. Button 18. Thread 19. Tag 20. Looper 21. Polybag 22. Hanger 23. Hanger Clip 24. Logo tape upto 2" 25. Waist Band fusible 20. 2 Sq.mtr. Net+1% Net+1% Net+1% Net+1% Net+1% Net+1% Net+1% Net+1% Net+1% Net+1% Net+1% Net+1% Net+1% Net+1% Net+1% Net+1% Net+1%					•
16. Label 17. Button 18. Thread 19. Tag 20. Looper 21. Polybag 22. Hanger 23. Hanger Clip 24. Logo tape upto 2" 25. Waist Band fusible Net+1% Net+1% Net+1% Net+1% Net+1% Net+1% Net+1% Net+1% Net+1% Net+1% Net+1% Net+1% Net+1% Net+1% Net+1%					1 •
17. Button 18. Thread 19. Tag 20. Looper 21. Polybag 22. Hanger 23. Hanger Clip 24. Logo tape upto 2" 25. Waist Band fusible Net+1% Net+1% Net+1% Net+1% Net+1% 1.25 Mtr. 1.4 Mtr.					
18. Thread 600 Mtr. 19. Tag Net+1% 20. Looper Net+1% 21. Polybag Net+1% 22. Hanger Net+1% 23. Hanger Clip Net+1% 24. Logo tape upto 2" 1.25 Mtr. 25. Waist Band fusible 1.4 Mtr.	İ				1
19. Tag 20. Looper 21. Polybag 22. Hanger 23. Hanger Clip 24. Logo tape upto 2" 25. Waist Band fusible Net+1% Net+1% Net+1% Net+1% Net+1% 1.25 Mtr.			1.		
20. Looper Net+1% 21. Polybag Net+1% 22. Hanger Net+1% 23. Hanger Clip Net+1% 24. Logo tape upto 2" 25. Waist Band fusible 1.4 Mtr.					
21. Polybag 22. Hanger 23. Hanger Clip 24. Logo tape upto 2" 25. Waist Band fusible Net+1% 1.25 Mtr. 1.4 Mtr.			I	•	i i
22. Hanger 23. Hanger Clip 24. Logo tape upto 2" 25. Waist Band fusible Net+1% Net+1% 1.25 Mtr. 1.4 Mtr.				-	
23. Hanger Clip Net+1% 24. Logo tape upto 2" 1.25 Mtr. 25. Waist Band fusible 1.4 Mtr.				· •	
24. Logo tape upto 2" 1.25 Mtr. 25. Waist Band fusible 1.4 Mtr.				_	
25. Waist Band fusible 1.4 Mtr.	İ		,		
			i	1	
i l l unto z				upto 2"	

34	THE GAZ	ETTE OF IN	IDIA : EXTRAORDINARY	[PART I—SEC. I]
			26. Loop Fusible upto	1.37 Mtr.
			1" 27. Hook & Eye 28. Polybag Sticker 29. Zipper 30. Slider	Net+1% Net+1% Net+1% Net+1%
			31. Waist Band upto 2" OR	1.4 Mtr
			Fabric of pocketing	0.2 Sq.mtr
			description 32. Ban roll upto 1"width	1.4 Mtr
J367	Boy's Jacket(Coat)	1	1a. Fabric Solid	2.4 Sq.mtr.
	(Suit-type) with lining	Piece	OR 1b. Fabric Stripe/ Check	2.75 Sq.mtr.
			2. Lining Fabric	2.00 Sq. mtr.
			3. Pocketing Fabric	0.4 Sq.mtr.
			4. Shoulder Pads	Net+1%
			5. Sleeve head OR	Net +1%
			Felt for Sleeve head &	0.12 Sq.mtr.
			Canvas for Sleeve	0.1 Sq.mtr.
i 1			6. Body felt	0.25 Sq.mtr.
			7. Canvas	0.4 Sq.mtr.
			8. Under Collar felt	0.10 Sq.mtr.
Ì			9. Woven Fusible interlining	0.8 Sq.mtr.
			10.Non-woven fusible inter-lining	0.8 Sq.mtr.
Ę			11.Non-woven non-	0.10 Sq.mtr.
			fusible interlining 12.Arm Hole Tape 2- 5cm	2.5 mtr.
			13.Brakebind	0.03 Sq.mtr.
			14.Collarbind	0.04 Sq.mtr.
			15.Double fusible net	0.2 Sq.mtr.
			16.Label	Net+1%
			17.Button	Net+1%

	~ 1 ₁			
		,	18.Thread	300 Mtr.
			19.Tag	Net+1%
			20.Looper	Net+1%
	e e	•	21.Polybag	Net+1%
			22.Hanger	Net+1%
			23.Hanger Clip	Net+1%
			24.Polybag Sticker	Net+1%
			25.Zipper	Net+1%
J368	Boy's Trouser (Suit-	1	1a. Fabric Solid	1.8 Sq.mtr.
	type) with lining	Piece	OR	
			1b. Fabric Stripe/	2.05 Sq.mtr.
		<i>'</i>	Check	•
			2. Lining Fabric	0.65 Mtr.
			3. Pocketing Fabric	0.6 Sq.mtr.
			4. Non-woven fusible	0.10 Sqmtr.
			inter-lining '	
			5. Brakebind	0.03 Sq.mtr.
			6. Lebel	Net+1%
			7. Button	Net+1%
			8. Thread	300 Mtr.
			9. Tag	Net+1%
			10.Looper	Net+1%
			11.Polybag	Net+1%
			12.Hanger	Net+1%
			13.Hanger Clip	Net+1%
			14.Logo Tape upto 2"	1.4 Mtr.
	e e		15.Canvas	0.15 Sq.mtr
	·		16. Waist band fusible upto 2"	1.4 Mtr.
			17.Loop Fusible upto 1"	1.0 Mtr.
			18.Hook & eye	Net+1%
			19.Polybag Sticker	Net+1%
			20.Zipper	Net+1%
			21.Slider	Net+1%
			22. Waist band upto 2"	1.4 Mtr.
			OR	
			Fabric of Pocketing	0.2 Sq.mtr.
			Description	,
			23.Ban roll upto 1"	1.4 Mtr.
			width	

Annexure "D"

MISCELLANEOUS PRODUCTS

Sl.No.	Export Item	Qty.	Import Item	Qty. Allowed
K169	Thermal stencil master in various sizes (finished form, ready to use condition)	1 Sq. meter	Thermal stencil master of relevant specification and GSM in Jumbo rolls	1.05 sq. meter
K170	Thermal Transfer Ribbon Barcode in various sizes (finished form, ready to use condition)	1 Sq. meter	1. Thermal Transfer Film for Bar Code of relevant specification and GSM in Jumbo Rolls	1.05 sq. meter
